

# WINMILL

ADVANCED MACHINING

WINSPEED

TaeguTec WIN-MILL LINE



 TaeguTec


**WINMILL**  
ADVANCED MACHINING

Nuova generazioni di inserti per spallamento a 90° con elevata capacità di rampa

03


**WIN4FEED**

Inserto per alti avanzamenti ad elevato angolo di rampa e con sicuro bloccaggio a 'V'

09


**CHASE8MILL**  
90° FACING & SHOULDERING

Inserto quadro per spallamento a 90° con 8 taglienti economici

13


**MAXITANG**

Testina intercambiabile di fresatura per molteplici applicazioni

17


**FINEBARREL**

Inserto ad ampio raggio per una elevata produttività in finitura

22


**SFEEDBARREL**

Fresa ad inserti ad ampio raggio per una elevata produttività in finitura

24


**CHASE8SPEED**  
FACING & HIGH FEED

Fresa per spianatura e ad alti avanzamenti con inserto a 8 taglienti per elevata produttività

28


**CERAMICSPEED**  
HARDPART & EXOTIC MATERIALS

Fresa ad inserti in ceramica SiAlON per fresatura ad alti avanzamenti di superleghe

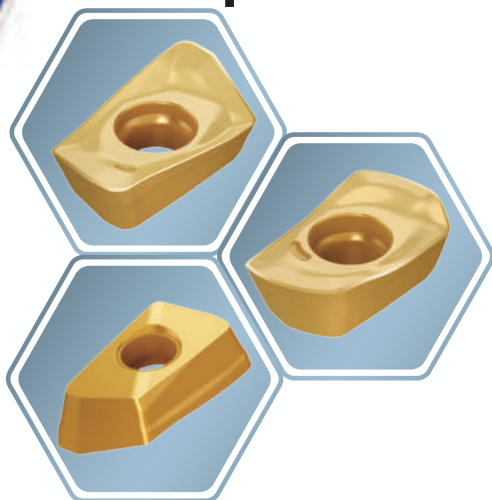
32



**WINMILL**  
ADVANCED MACHINING



**Nuova generazione di inserti per  
spallamento a 90° con elevata  
capacità di rampa**



Sede inserto  
a V



Tagliante  
superpositivo



Elevato angolo  
di rampa per  
molteplici  
applicazioni



Elevata  
produttività



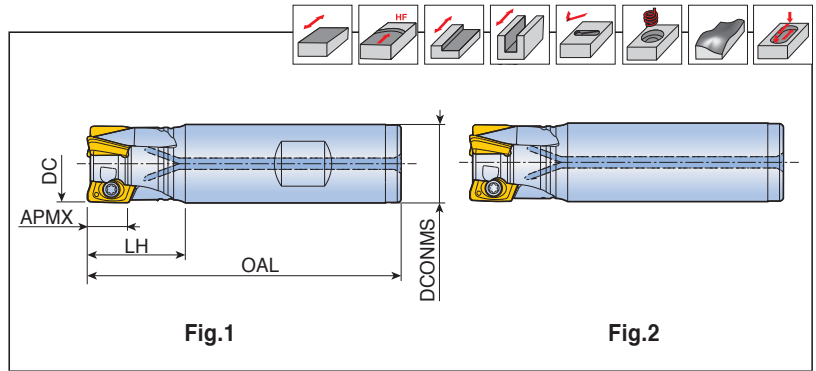
Spallamento  
a 90°



Inserto per alti  
avanzamenti

# TE90AV-10



Fresa cilindrica



Descrizione	Z	Dimensioni (mm)					Fori refrig.	Fig.	Inserto
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
<b>TE90AV-216-W16-10</b>	2	16	16	75	20	10	•	1	AVKT 10-M AVKT 10-HF AVCT 10-AL
<b>218-W16-10</b>	2	18	16	90	25	10	•	1	
<b>320-20-10-L120</b>	3	20	20	120	40	10	•	2	
<b>320-W20-10</b>	3	20	20	80	25	10	•	1	
<b>325-W25-10</b>	3	25	25	90	30	10	•	1	
<b>425-W25-10</b>	4	25	25	90	30	10	•	1	
<b>532-W32-10</b>	5	32	32	100	35	10	•	1	

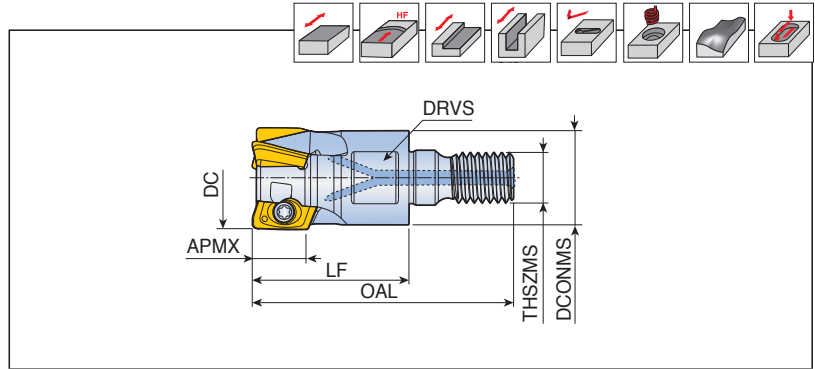
- ▶ Il corpo fresa per l'inserto 'AVKT 1004R-HF' deve essere modificato con il raggio 3.0 mm
- ▶ Il corpo fresa per l'inserto con raggio maggiore di 2.0 mm deve essere modificato come segue:  
R corpo fresa = R raggio inserto + 0.2 mm

## Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
					
<b>TE90AV-10</b>	TS 30B062/HG-P	TD 8P			

# TE90AV-M-10

Fresa modulare



Descrizione		Dimensioni (mm)								Fori refriger.	Inserto
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
<b>TE90AV- 216-M08-10</b>	2	16	13	30	47.5	M08	10	10	●	AVKT 10-M AVKT 10-HF AVCT 10-AL	
<b>320-M10-10</b>	3	20	18	30	50	M10	10	15	●		
<b>425-M12-10</b>	4	25	21	35	57	M12	10	17	●		
<b>532-M16-10</b>	5	32	29	43	68	M16	10	25	●		

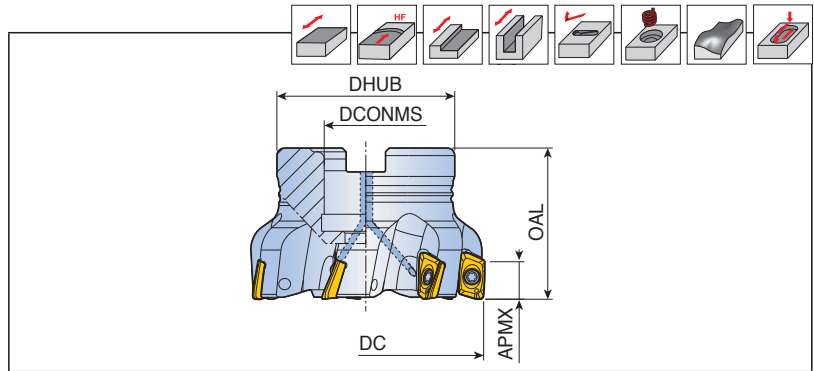
- ▶ Il corpo fresa per l'inserto 'AVKT 1004R-HF' deve essere modificato con il raggio 3.0 mm
- ▶ Il corpo fresa per l'inserto con raggio maggiore di 2.0 mm deve essere modificato come segue:  
R corpo fresa = R raggio inserto + 0.2 mm
- ▶ Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

### Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
	<b>TE90AV-M-10</b>	TS 30B062/HG-P	TD 8P		

# TFM90AV-10

Fresa a manicotto



Descrizione		Dimensioni (mm)					Fori refrig.	Tipo att.	Kg	Viti di montaggio	Inserto
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
<b>TFM90AV-540-16R-10</b>	5	40	16	38	40	10	•	A	0.2	SH M8x30	AVKT 10-M AVKT 10-HF AVCT 10-AL
<b>550-22R-10</b>	5	50	22	45	40	10	•	A	0.3	SH M10x30	
<b>750-22R-10</b>	7	50	22	45	40	10	•	A	0.3	SH M10x30	
<b>763-22R-10</b>	7	63	22	47	40	10		A	0.5	SH M10x30	

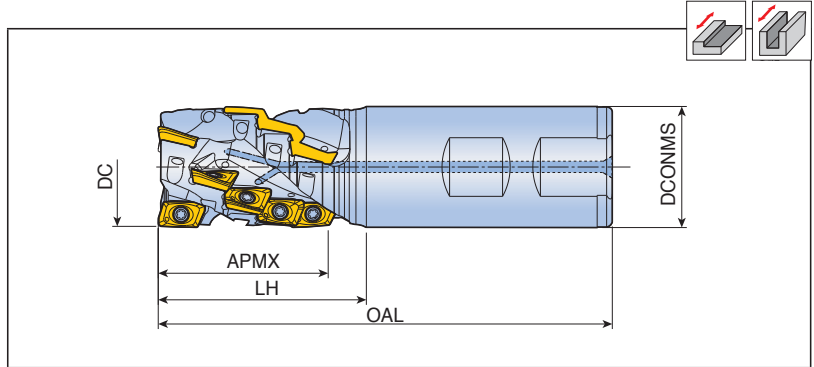
- ▶ Il corpo fresa per l'inserto 'AVKT 1004R-HF' deve essere modificato con il raggio 3.0 mm
- ▶ Il corpo fresa per l'inserto con raggio maggiore di 2.0 mm deve essere modificato come segue:  
R corpo fresa = R raggio inserto + 0.2 mm

## Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
<b>TFM90AV-10</b>	TS 30B062/HG-P	TD 8P			

## TEF-AV10

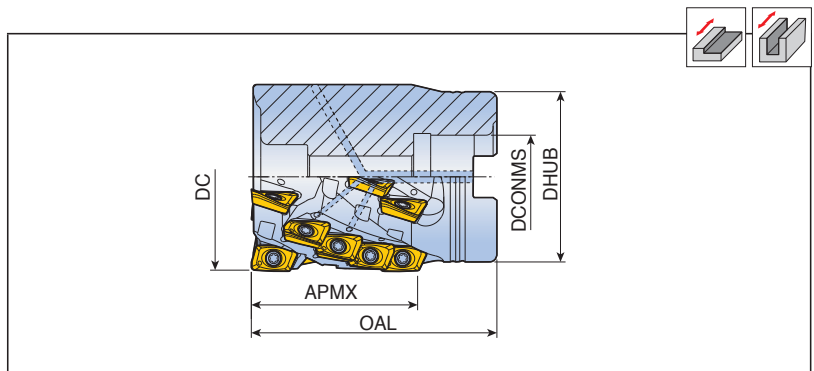
Fresa cilindrica a riccio



Descrizione	No. di Inserti	Dimensioni (mm)					Fori refrig.	Kg	Inserto	
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX				
<b>TEF D25-27-W25-AV10-2F</b>	2	6	25	25	95	35	27	•	0.3	AVKT 10-M
<b>D32-44-W32-AV10-3F</b>	3	15	32	32	120	55	44	•	0.6	AVCT 10-AL

## TES-AV10

Fresa a manicotto a riccio



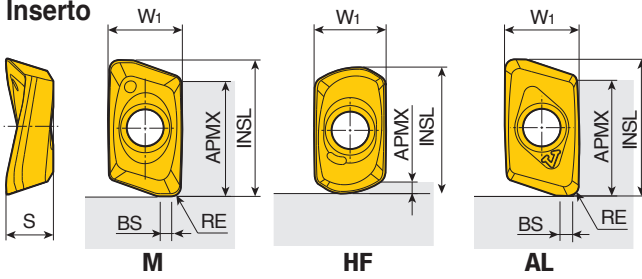
Descrizione	No. di Inserti	Dimensioni (mm)					Fori refrig.	Kg	Viti di montaggio	Inserto	
		DC	DCONMS	OAL	DHUB	APMX					
<b>TES D40-35-16R-AV10-4F</b>	4	16	40	16	55	38	35	•	0.3	SH M8x40	AVKT 10-M
<b>D50-44-22R-AV10-5F</b>	5	25	50	22	65	45	44	•	0.6	SH M10x50	AVCT 10-AL

### Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
	<b>TEF/TES-AV10</b>	TS 30B062/HG-P	TD 8P		

# AVK(C)T 10

Inserto



Misura	Dimensioni (mm)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
<b>10 PER-M</b>	12.4	6.8	4.3	10	1.0	0.8
<b>10-HF</b>	11.6	6.6	4.4	1.0	-	-
<b>10-AL</b>	11.5-12.5	6.8-6.8	4.1-4.5	9.6-10.1	0-1.2	0.4-3.0



Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito								Non rivestito		
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	AVKT 1004 PER-M	2.5-8.0	0.12-0.06	•		•			•		•			
	AVKT 1004R-HF	0.1-1.0	0.80-0.30	•		•								
	AVCT 100404R-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											•
	1004 PER-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											•
	100420R-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											•
	100430R-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											•

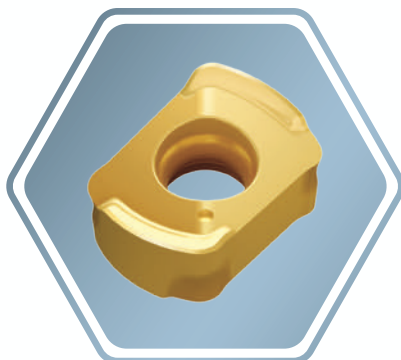
• Standard



# WIN4FEED



**Inserto per alti avanzamenti  
ad elevato angolo di rampa e  
con sicuro bloccaggio a 'V'**



**Sede inserto  
a V**



**Inserto per alti  
avanzamenti  
robusto**



**Elevata produttività  
grazie all'elevato  
angolo di rampa**



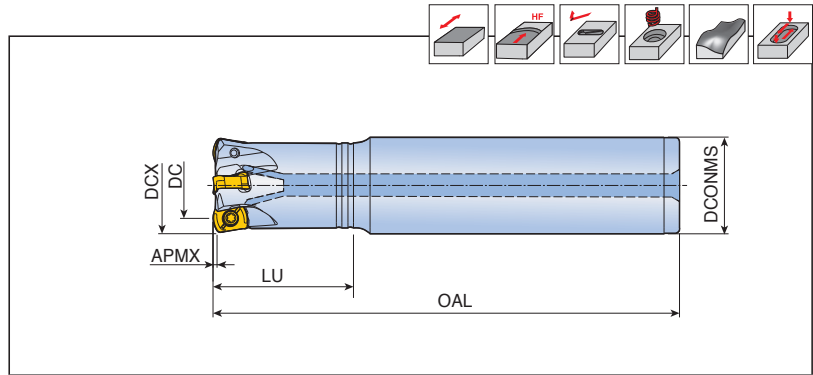
**Tagliante  
superpositivo**



**Ottima  
evacuazione  
truciolo**

# TEBLV-06

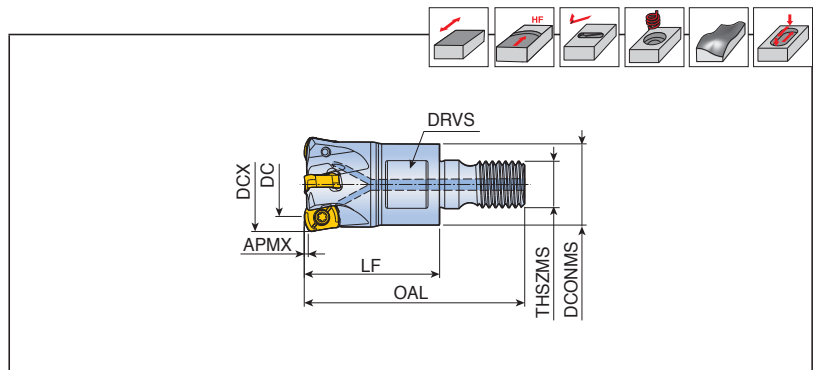
Fresa cilindrica



Descrizione	✱	Dimensioni (mm)						Fori refrig.	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
<b>TEBLV 216-15-06-L150</b>	2	16	9.1	15	150	40	0.7	•	BLMV 0603...
<b>216-16-06-L100</b>	2	16	9.1	16	100	30	0.7	•	
<b>216-16-06-L150</b>	2	16	9.1	16	150	40	0.7	•	
<b>217-16-06-L200</b>	2	17	10.1	16	200	20	0.7	•	
<b>320-20-06-L130</b>	3	20	12	20	130	50	1.0	•	
<b>320-20-06-L160</b>	3	20	12	20	160	80	1.0	•	
<b>321-20-06-L150</b>	3	21	13	20	150	20	1.0	•	
<b>321-20-06-L200</b>	3	21	13	20	200	20	1.0	•	
<b>425-25-06-L140</b>	4	25	17	25	140	60	1.0	•	
<b>425-25-06-L180</b>	4	25	17	25	180	60	1.0	•	
<b>426-25-06-L200</b>	4	26	18	25	200	30	1.0	•	
<b>532-32-06-L150</b>	5	32	24	32	150	70	1.0	•	
<b>640-32-06-L150</b>	6	40	32	32	150	40	1.0	•	

# TEBLV-M-06

Fresa modulare

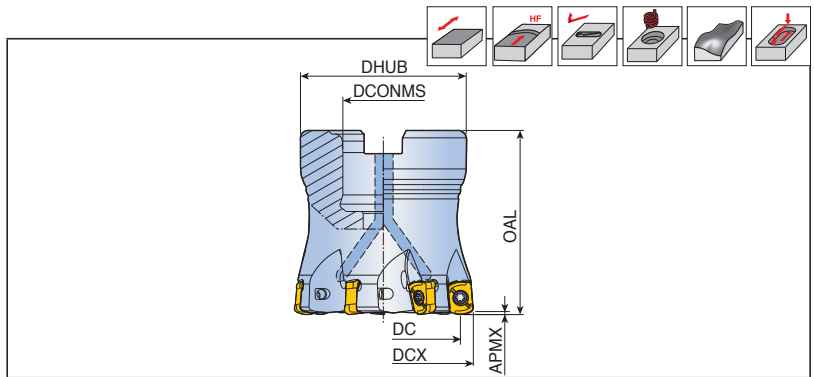


Descrizione	✱	Dimensioni (mm)								Fori refrig.	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
<b>TEBLV 216-M08-06</b>	2	16	9.1	13	25	42.5	M08	0.7	10	•	BLMV 0603...
<b>320-M10-06</b>	3	20	12	18	30	50	M10	1.0	15	•	
<b>425-M12-06</b>	4	25	17	21	35	57	M12	1.0	17	•	
<b>532-M16-06</b>	5	32	24	29	40	65	M16	1.0	25	•	
<b>535-M16-06</b>	5	35	27	29	43	68	M16	1.0	25	•	
<b>640-M16-06</b>	6	40	32	29	43	68	M16	1.0	25	•	

► Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

# TFMBLV-06

Fresa a manicotto



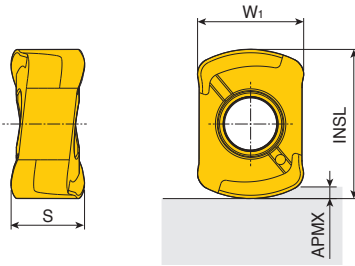
Descrizione		Dimensioni (mm)						Fori refriger.	Tipo att.	Kg	Viti di montaggio	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
<b>TFMBLV 532-16R-06</b>	5	32	24	16	30	40	1.0	•	A	0.1	SH M8x25	BLMV 0603...
<b>640-16R-06</b>	6	40	32	16	38	40	1.0	•	A	0.2	SH M8x25	
<b>650-22R-06</b>	6	50	42	22	45	50	1.0	•	A	0.4	SH M10x30	
<b>750-22R-06</b>	7	50	42	22	45	50	1.0	•	A	0.4	SH M10x30	
<b>752-22R-06</b>	7	52	44	22	45	40	1.0	•	A	0.4	SH M10x30	
<b>863-22R-06</b>	8	63	55	22	48	50	1.0	•	A	0.6	SH M10x30	

## Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
<b>TEBLV/TFMBLV-06</b>	TS 25064I/HG-P	TD 8P			


# BLMV 06

## Inserto



Misura	Dimensioni (mm)				
	INS L	W1	S	APMX	
<b>06</b>	9	6.4	4.43	1.0	

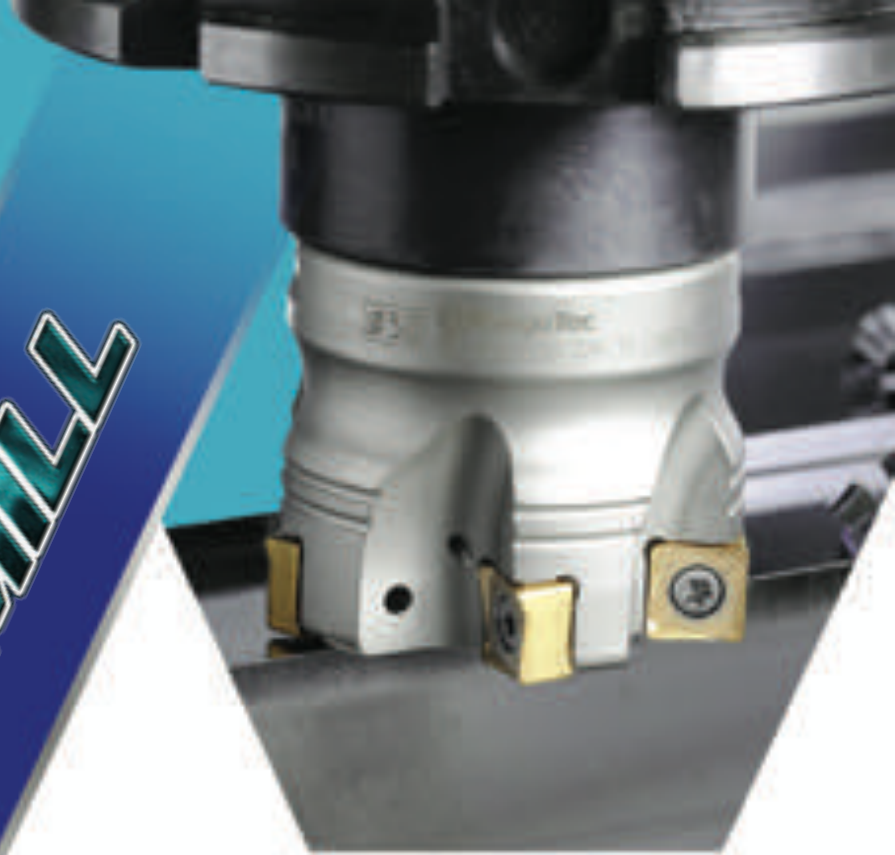


Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito							Non rivestito					
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT2510			K10			
	<b>BLMV 0603R-M</b>	0.1-1.0	2.50-0.30	•		•		•		•						

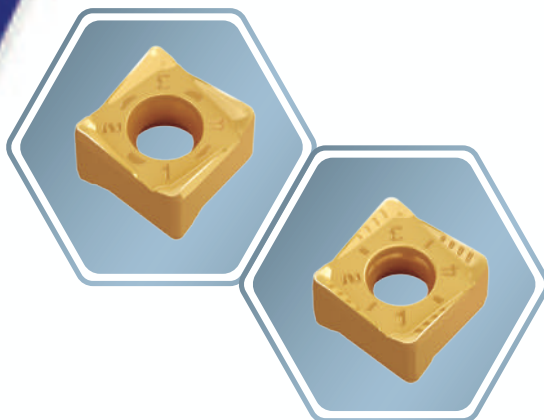
• Standard

# CHASE 8 MILL

90° FACING & SHOULDERING



**Inserto quadro per spallamento a 90° con 8 taglienti economici**



**Inserto bilaterale economico**



**Inserto robusto e positivo**



**Elevata produttività grazie al numero di denti**



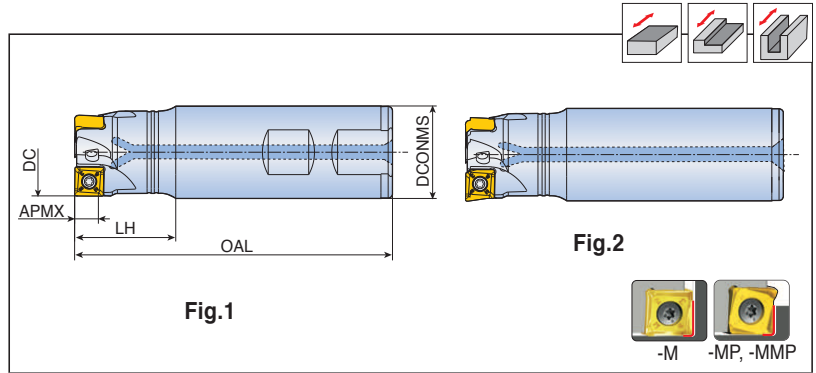
**Spallamento a 90° con inserto wiper**



**Ottima evacuazione truciolo**

## 8D-TE90-10

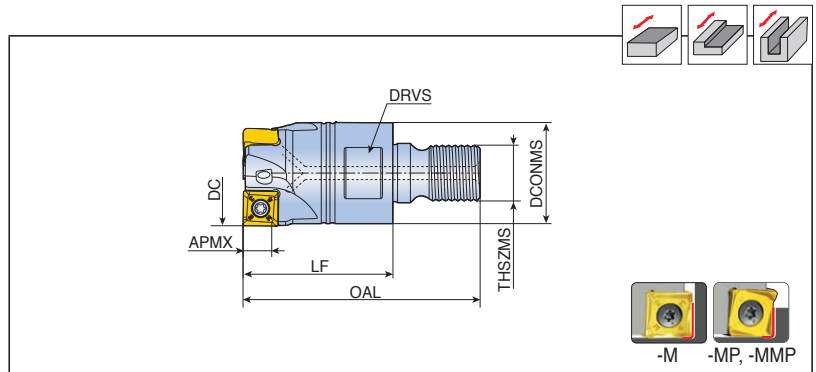
Fresa cilindrica



Descrizione	Z	Dimensioni (mm)					Fori refrig.	Fig.	Inserto
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
<b>8D-TE90-225-W25-10</b>	2	25	25	100	30	7.0	•	1	SQK(H)U 1004...
<b>225-25-10-L160</b>	2	25	25	160	30	7.0	•	2	
<b>332-W32-10</b>	3	32	32	110	35	7.0	•	1	
<b>332-32-07-L200</b>	3	32	32	200	35	7.0	•	2	
<b>440-W32-10</b>	4	40	32	110	40	7.0	•	1	

## 8D-TE90-M-10

Fresa modulare



Descrizione	Z	Dimensioni (mm)							Fori refrig.	Inserto
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
<b>8D-TE90-225-M12-10</b>	2	25	22	35	57	M12	7.0	17	•	SQK(H)U 1004...
<b>332-M16-10</b>	3	32	29	43	68	M16	7.0	25		
<b>440-M16-10</b>	4	40	29	43	68	M16	7.0	25		

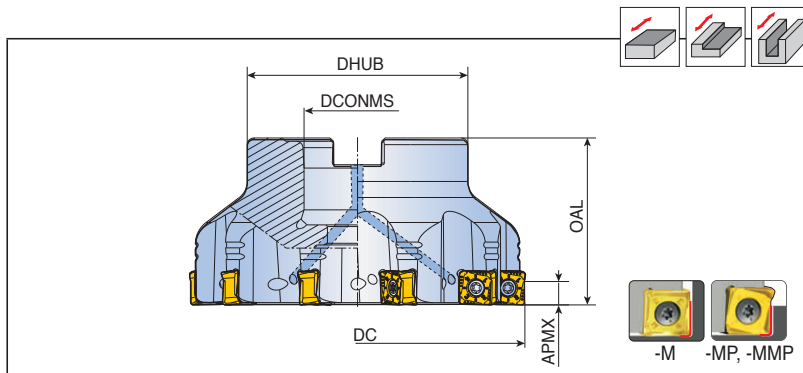
► Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

## Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
	<b>8D-TE90-10</b>	TS 35A088I/HG	TD 10P		

# 8D-TF90-10

Fresa a manicotto



Descrizione		Dimensioni (mm)					Fori refrig.	Tipo att.	Kg	Viti di montaggio	Inserto
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
<b>8D-TF90-440-16R-10</b>	4	40	16	38	40	7.0	•	A	0.2	SH M8x25	SQK(H)U 1004...
<b>550-22R-10</b>	5	50	22	45	40	7.0	•	A	0.3	SH M10x30	
<b>663-22R-10</b>	6	63	22	47	40	7.0	•	A	0.5	SH M10x30	
<b>863-22R-10</b>	8	63	22	47	40	7.0	•	A	0.5	SH M10x30	
<b>880-27R-10</b>	8	80	27	58	50	7.0	•	A	1.1	SH M12x35	
<b>1080-27R-10</b>	10	80	27	58	50	7.0	•	A	1.1	SH M12x35	
<b>10100-32R-10</b>	10	100	32	66	50	7.0	•	A	1.6	SH M16x35	
<b>14100-32R-10</b>	14	100	32	66	50	7.0	•	A	1.7	SH M16x35	
<b>12125-40R-10</b>	12	125	40	85	63	7.0	•	A	3.4	SH M20x40	
<b>16125-40R-10</b>	16	125	40	85	63	7.0	•	A	3.5	SH M20x40	

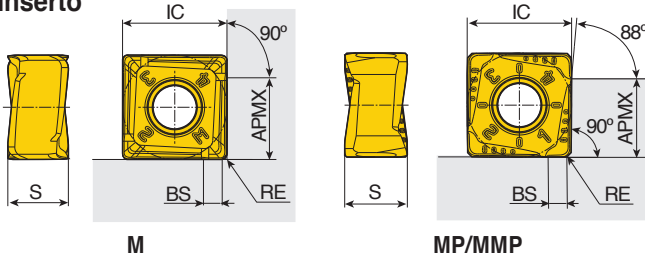
► Viti di montaggio con fori di refrigerazione sono disponibili su richiesta (esempio d'ordine: SH M10x1.5x30-C)

### Ricambi

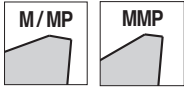
Descrizione	Vite	Chiave			
<b>8D-TF90-10</b>	TS 35A088I/HG	TD 10P			




# SQKU 10

## Inserto



Misura	Dimensioni (mm)				
	IC	S	APMX	BS	RE
<b>10-M</b>	10	5.8	7.0	1.1	0.8
<b>10-MP/MMP</b>	10	6	7.0	1.1	0.8



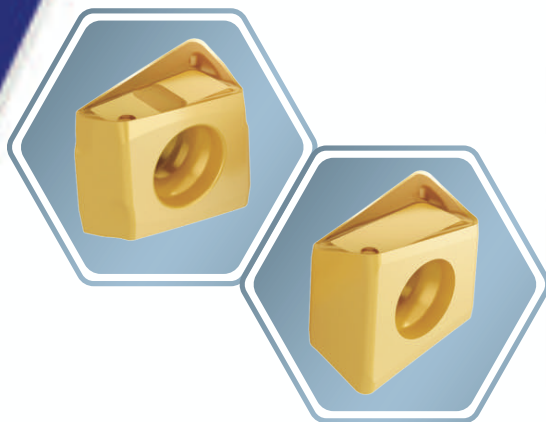
Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito								Non rivestito		
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	<b>SQKU 100408 PNR-M</b>	1.5-5.5	0.20-0.10	•		•								
	<b>SQKU 100408 PNR-MP</b>	1.5-5.5	0.20-0.10	•							•			
	<b>SQHU 100408 PNR-MMP</b>	1.5-5.5	0.20-0.10								•			

●: Standard



# MAXITANG

**Testina intercambiabile di  
fresatura per molteplici  
applicazioni**



**Senza tempo  
di set-up**



**Elevata  
produttività**



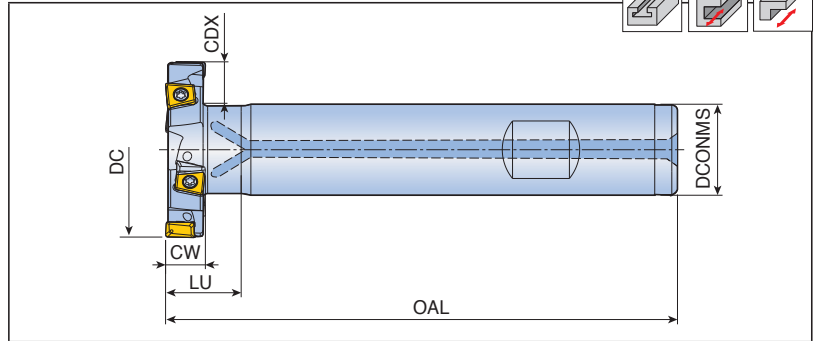
**Molteplici  
applicazioni**



**Ottima  
evacuazione  
truciolo**

# 4T-TSM-W-05

Fresa cilindrica a disco



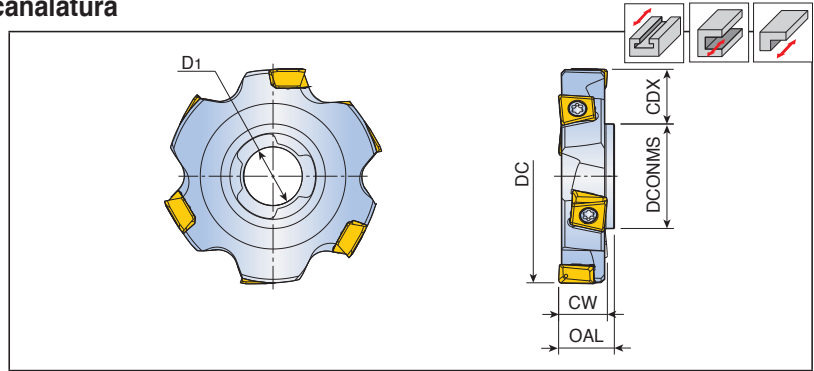
Descrizione	CW (mm)		Dimensioni (mm)					Fori refriger.	Inserto
			DC	DCONMS	OAL	LU	CDX		
<b>4T-TSM-D16-07-W12-05</b>	7	1+1	16	12	90	12	3	●	LXHU 05
<b>D20-07-W12-05</b>	7	2+2	20	12	90	13	4	●	
<b>D25-07-W12-05</b>	7	2+2	25	12	90	13	6.5	●	
<b>D32-07-W16-05</b>	7	3+3	32	16	90	13	8	●	
<b>D40-07-W16-05</b>	7	4+4	40	16	105	13	12	●	

## Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
<b>4T-TSM-W-05</b>	TS 18049/HG-P	TD 6P			

## 4T-TSM-TR-05

Testina intercambiabile per scanalatura

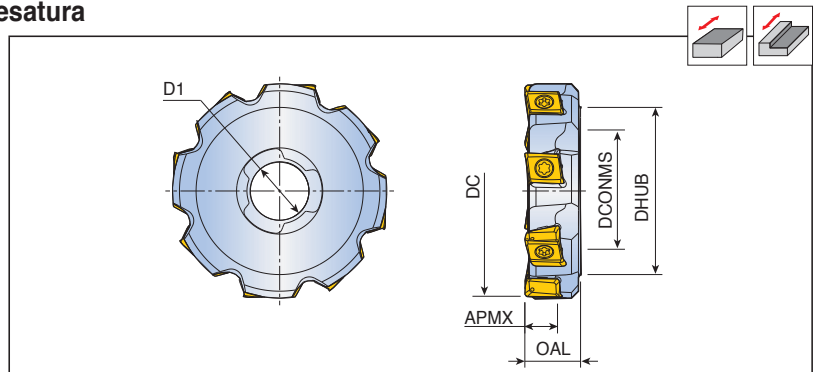


Descrizione	CW (mm)		Dimensioni (mm)					Fori refrig.	Inserto
			DC	DCONMS	D1	CDX	OAL		
<b>4T-TSM-D23-07-TR13-05</b>	7	2+2	23	13	7.5	4.5	8	x	LXHU 05
<b>D25-07-TR13-05</b>	7	2+2	25	13	7.5	5.5	8	x	
<b>D32-07-TR15-05</b>	7	3+3	32	15	8.4	8	8	x	
<b>D40-07-TR17-05</b>	7	4+4	40	17	9.8	11	10	x	

► Da utilizzare con steli TR

## 4T-TE90-TR-05

Testina intercambiabile per fresatura



Descrizione		Dimensioni (mm)						Fori refrig.	Inserto
		DC	DCONMS	D1	DHUB	OAL	APMX		
<b>4T-TE90-625-TR15-05</b>	6	25	15	8.4	19	8	4.6	x	LPK(H)U 05
<b>832-TR15-05</b>	8	32	15	8.4	24	8	4.6	x	
<b>1040-TR17-05</b>	10	40	17	9.8	31	10	4.6	x	

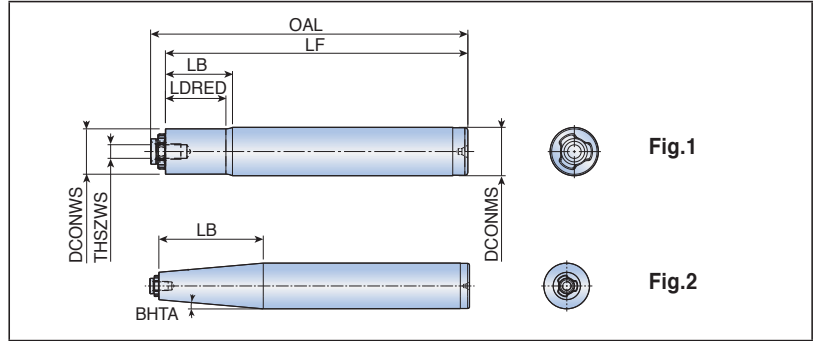
► Da utilizzare con steli TR-F-C

### Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
	<b>4T-TSM/TE90-TR-05</b>	 TS 18049/HG-P	 TD 6P		

# TR

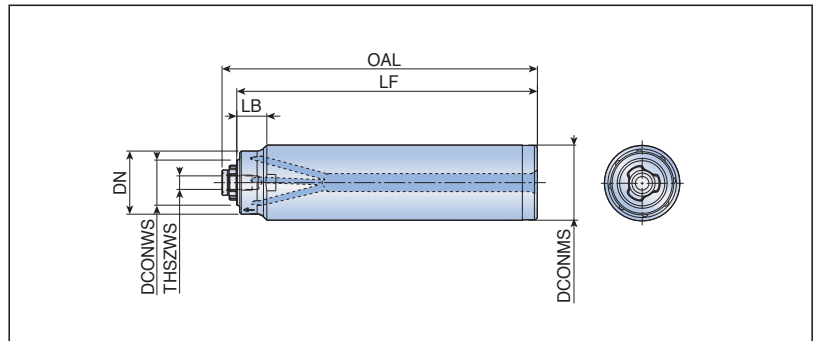
## Steli per scanalatura



Descrizione	Dimensioni (mm)								Fori refrig.	Fig.	Testina
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	LDRED	BHTA			
<b>TR13-16-L100</b>	16	13	16.6	100	104.35	M4x0.5	13.0	-	x	1	4T-TSM-TR-05
<b>15-16-L100</b>	16	15	18.2	100	104.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
<b>15-16-L130</b>	16	15	18.2	130	134.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
<b>17-20-L140</b>	20	17	23.8	140	146.00	M6x0.5	20.2	-	x	1	
<b>15-25-TC170</b>	25	15	57.2	170	174.90	M5x0.5	-	5	x	2	

# TR-F-C

## Steli per fresatura



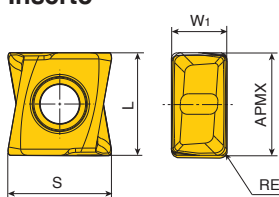
Descrizione	Dimensioni (mm)							Fori refrig.	Testina
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	DN		
<b>TR15-25-L100-F-C</b>	25	15	10	100	104.90	M5x0.5	21	●	4T-TE90-TR-05
<b>15-32-L110-F-C</b>	32	15	13.5	110	114.90	M5x0.5	21	●	
<b>17-32-L140-F-C</b>	32	17	10	140	146.00	M6x0.5	28	●	
<b>17-42-L140-F-C</b>	42	17	15	140	146.00	M6x0.5	28	●	

## Ricambi

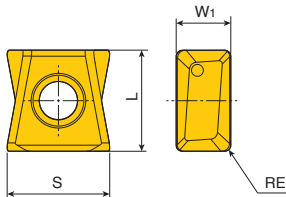
Descrizione	Vite	Chiave	Manico chiave		
<b>TR13</b>	TS 40T098/HG-P	BLD IP15/S7	SW6-T		
<b>TR15</b>	TS 50T110/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		
<b>TR17</b>	TS 60T130/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		

LPK(H)U / LXHU 05

Inserto

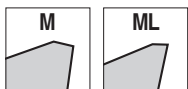


LPK(H)U



LXHU

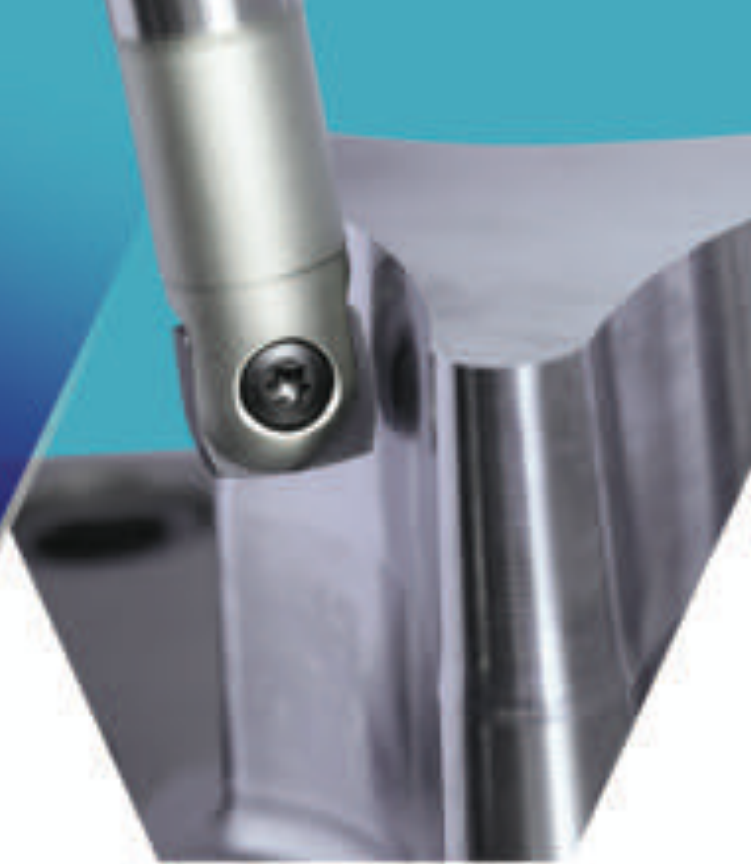
Misura	Dimensioni (mm)				
	L	W1	S	APMX	RE
<b>LPK(H)U 05</b>	5	2.7	5.0-5.2	4.6	0-0.4
<b>LXHU 05</b>	5	2.7	5.0	-	0.4



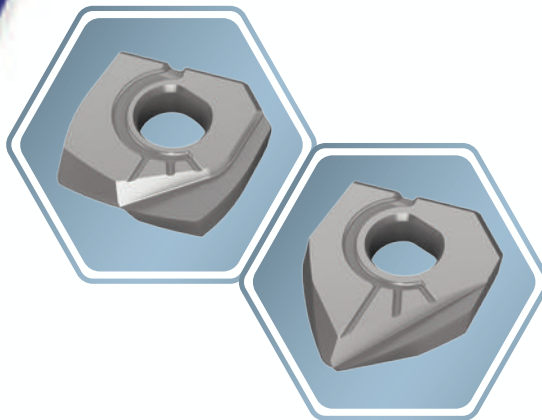
Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito							Non rivestito			
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	K10	
	<b>LPKU 050204 PNR-M</b>	1.0-3.5	0.08-0.04	•		•								
	<b>LPHU 050200 PNR-ML</b>	1.0-3.5	0.08-0.04								•			
	<b>050202 PNR-ML</b>	1.0-3.5	0.08-0.04								•			
	<b>050204 PNR-ML</b>	1.0-3.5	0.08-0.04	•		•					•	•		
	<b>LXHU 05-04-ML</b>	-	0.08-0.04	•		•								

•: Standard

# FINEBARREL



**Inserto ad ampio raggio per una elevata produttività in finitura**



**Elevata produttività**



**Super finitura**



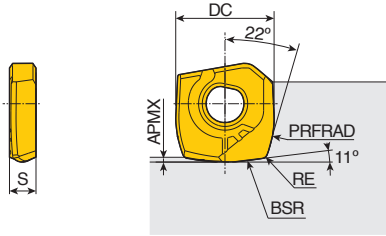
**Profilo inserto a botte/lente e a fiamma**



**Ampia gamma di opzioni di frese e inserti**

# NFLB

## Inserto



Misura	Dimensioni (mm)					
	DC	S	APMX	RE	BSR	PRFRAD
<b>120</b>	12	3.2	0.4	0.7	24	12
<b>160</b>	16	4.2	0.6	0.8	32	16
<b>200</b>	20	5.2	0.7	1	40	20
<b>250</b>	25	6.2	0.9	1.3	50	25
<b>300</b>	30	7.2	1.1	1.5	60	30

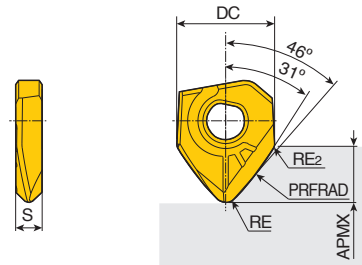
Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito							Non rivestito		
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5515	K10
	<b>NFLB 120-L24-B12</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>160-L32-B16</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>200-L40-B20</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>250-L50-B25</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>300-L60-B30</b>	-	0.20-0.08									•	

► Da utilizzare con steli TNF e TNF-CT-L

●: Standard

# NFCB

## Inserto



Misura	Dimensioni (mm)						
	DC	S	APMX	RE	PRFRAD	RE <sub>2</sub>	
<b>80</b>	8	2.2	4.3	1.0	20	0.6	
<b>100</b>	10	2.7	5.4	1.2	25	0.8	
<b>120</b>	12	3.2	6.4	1.5	30	1.0	
<b>160</b>	16	4.2	8.5	2.0	40	1.3	
<b>200</b>	20	5.2	10.7	2.5	50	1.6	
<b>250</b>	25	6.2	13.5	3.0	62.5	2.0	
<b>300</b>	30	7.2	16.3	3.5	75	2.4	

Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito							Non rivestito		
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5515	K10
	<b>NFCB 080-R20</b>	-	0.12-0.05									•	
	<b>100-R25</b>	-	0.12-0.05									•	
	<b>120-R30</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>160-R40</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>200-R50</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>250-R62.5</b>	-	0.15-0.08									•	
	<b>300-R75</b>	-	0.20-0.08									•	

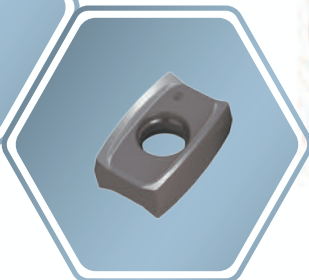
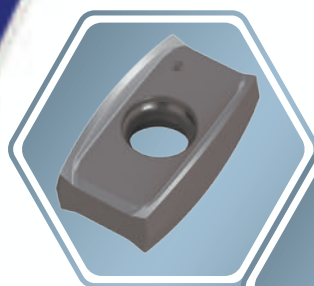
► Da utilizzare con steli TNF e TNF-CT-L

●: Standard

# SPEED BARREL



**Fresa ad inserti ad ampio raggio per una elevata produttività in finitura**



**Super  
finitura**



**Ampio raggio per  
incrementare il passo  
di lavorazione**



**Fresa a barile con  
varie opzioni  
di angolo  
90°, 75° & 45°**

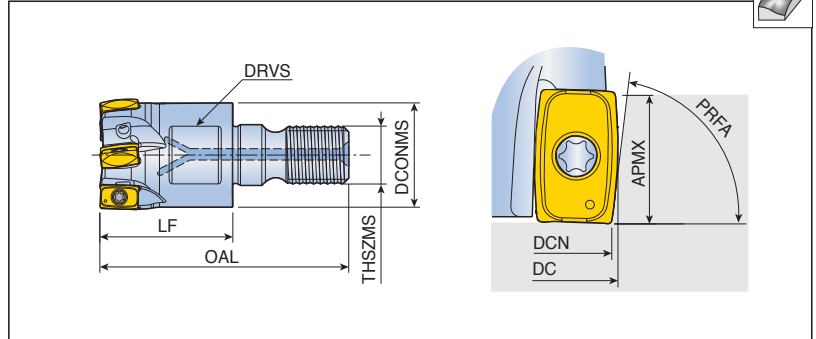


**Inserto bilaterale  
economico**



## TBR90-M-06/12

Fresa modulare

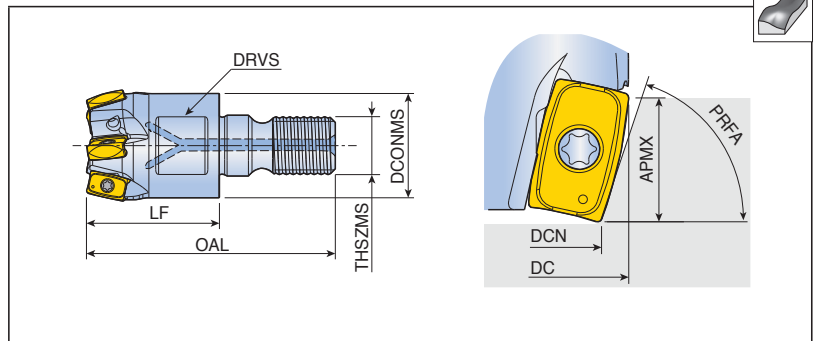


Descrizione	🌀	Dimensioni (mm)										Fori refriger.	Inserto
		DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS			
<b>TBR90 312-M06-06</b>	3	12	10.95	6.3	80°-90°	11	17	31.5	M06	8	•	BRHU 06...	
<b>416-M08-06</b>	4	16	14.95	6.3	80°-90°	13	23	40.5	M08	10	•		
<b>520-M10-06</b>	5	20	18.95	6.3	80°-90°	18	23	43	M10	15	•		
<b>725-M12-06</b>	7	25	22.95	6.3	80°-90°	21	27	49	M12	17	•		
<b>TBR90 320-M10-12</b>	3	20	17.5	12.0	75°-90°	18	27	47	M10	15	•	BRHU 12...	
<b>425-M12-12</b>	4	25	22.8	12.0	75°-90°	21	35	57	M12	17	•		
<b>532-M16-12</b>	5	32	29.8	12.0	75°-90°	29	38	63	M16	25	•		

► Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

## TBR75-M-06/12

Fresa modulare

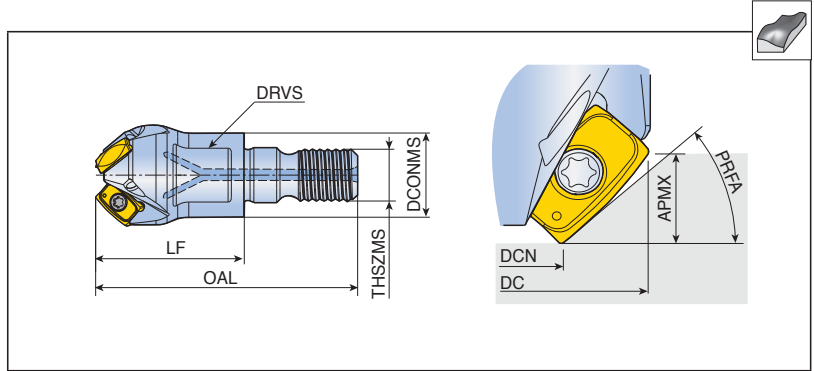


Descrizione	🌀	Dimensioni (mm)										Fori refriger.	Inserto
		DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS			
<b>TBR75 416-M08-06</b>	4	16	12.75	6.14	69°-81°	13	23	40.5	M08	10	•	BRHU 06...	
<b>520-M10-06</b>	5	20	16.75	6.14	69°-81°	18	23	43	M10	15	•		
<b>625-M12-06</b>	6	25	21.75	6.14	69°-81°	21	27	49	M12	17	•		
<b>TBR75 220-M10-12</b>	2	20	13.8	11.7	67°-83°	18	27	47	M10	15	•	BRHU 12...	
<b>325-M12-12</b>	3	25	18.8	11.7	67°-83°	21	35	57	M12	17	•		
<b>532-M16-12</b>	5	32	25.8	11.7	67°-83°	29	38	63	M16	25	•		

► Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

# TBR45-M-06/12



Fresa modulare



Descrizione	Z	Dimensioni (mm)									Fori refriger.	Inserto	
		DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS			
<b>TBR45 316-M08-06</b>	3	16	7	4.2	39°-51°	13	23	40.5	M08	10	•	BRHU 06...	
<b>420-M10-06</b>	4	20	11	4.2	39°-51°	18	23	43	M10	15	•		
<b>TBR45 332-M16-12</b>	3	32	15	8.4	37°-53°	29	38	63	M16	25	•	BRHU 12...	

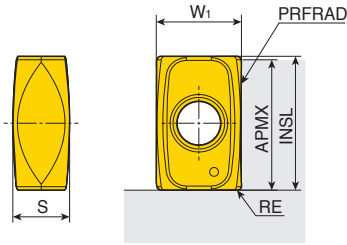
► Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

## Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
					
<b>TBR-M-06</b>	TS 18041/HG	TD 6P			
<b>TBR-M-12</b>	TS 30B068/HG	TD 8P			

# BRHU 06/12

## Inserto



Misura	Dimensioni (mm)					
	W1	S	APMX	INSL	RE	PRFRAD
<b>06</b>	4.2	2.8	6.4	6.6	0.2	20
<b>12</b>	7	4.56	12.2	12.4	0.2	30

Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito								Non rivestito		
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT5515	TT2510	K10	
	<b>BRHU 06R2002-L</b>	-	0.15-0.08											
	<b>12R3002-L</b>	-	0.20-0.08											

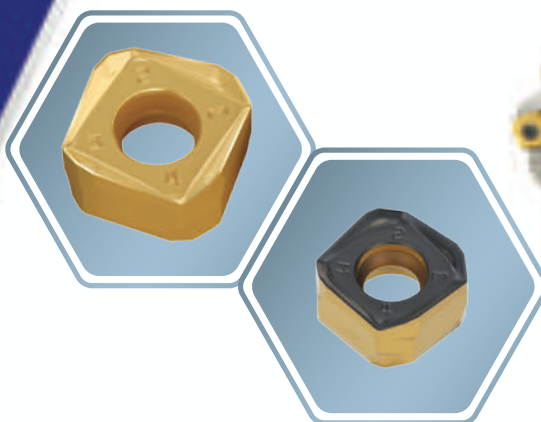
• Standard



# CHASE 8S FEED

FACING & HIGH FEED

**Fresa per spianatura e ad alti avanzamenti con inserto a 8 taglienti per elevata produttività**



**Elevata produttività grazie al numero di denti**



**Fresa robusta e tagliente rinforzato**



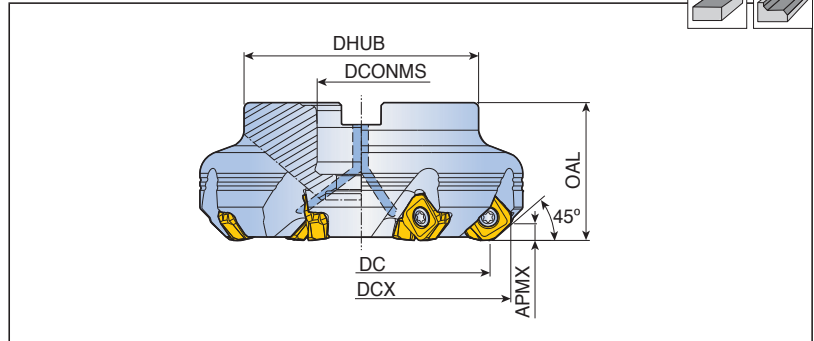
**Ottima evacuazione truciolo**



**Inserto bilaterale economico**

# 8D-TF45-11/14

Fresa a manicotto



Descrizione	Z	Dimensioni (mm)						Fori refriger.	Tipo att.	Kg	Viti di montaggio	Inserto
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
<b>8D-TF45-440-16R-11</b>	4	40	51	16	38	40	4.2	•	A	0.4	SH M8X25	SQKU 1105 ANR-M
<b>640-16R-11</b>	6	40	51	16	38	40	4.2	•	A	0.4	SH M8X25	
<b>650-22R-11</b>	6	50	61	22	45	40	4.2	•	A	0.5	LH M10X25	
<b>850-22R-11</b>	8	50	61	22	45	40	4.2	•	A	0.5	LH M10X25	
<b>763-22R-11</b>	7	63	74	22	47	50	4.2	•	A	1.0	SH M10X30	
<b>1063-22R-11</b>	10	63	74	22	47	50	4.2	•	A	1.0	SH M10X30	
<b>880-27R-11</b>	8	80	91	27	70	50	4.2	•	A	1.6	LH M12X30	
<b>1280-27R-11</b>	12	80	91	27	70	50	4.2	•	A	1.6	LH M12X30	
<b>9100-32R-11</b>	9	100	111	32	85	50	4.2	•	A	2.4	LH M16X35	
<b>14100-32R-11</b>	14	100	111	32	85	50	4.2	•	A	2.5	LH M16X35	
<b>12125-40R-11</b>	12	125	136	40	85	63	4.2	•	A	4.0	SH M20X40	
<b>18125-40R-11</b>	18	125	136	40	85	63	4.2	•	A	4.1	SH M20X40	
<b>16160-40R-11</b>	16	160	171	40	110	63	4.2	x	C	5.6	-	
<b>24160-40R-11</b>	24	160	171	40	110	63	4.2	x	C	5.6	-	
<b>8D-TF45-450-22R-14</b>	4	50	65.5	22	45	40	6	•	A	0.6	LH M10X25	SQKU 1406 ANR-M
<b>650-22R-14</b>	6	50	65.5	22	45	40	6	•	A	0.6	LH M10X25	
<b>663-22R-14</b>	6	63	78.5	22	47	50	6	•	A	1.1	SH M10X30	
<b>863-22R-14</b>	8	63	78.5	22	47	50	6	•	A	1.0	SH M10X30	
<b>780-27R-14</b>	7	80	95.5	27	70	50	6	•	A	1.7	LH M12X30	
<b>1080-27R-14</b>	10	80	95.5	27	70	50	6	•	A	1.7	LH M12X30	
<b>8100-32R-14</b>	8	100	115.5	32	85	50	6	•	A	2.6	LH M16X35	
<b>12100-32R-14</b>	12	100	115.5	32	85	50	6	•	A	2.5	LH M16X35	
<b>10125-40R-14</b>	10	125	140.5	40	85	63	6	•	A	4.4	SH M20X40	
<b>16125-40R-14</b>	16	125	140.5	40	85	63	6	•	A	4.3	SH M20X40	
<b>12160-40R-14</b>	12	160	175.5	40	110	63	6	x	C	5.9	-	
<b>20160-40R-14</b>	20	160	175.5	40	110	63	6	x	C	5.9	-	
<b>18200-60R-14</b>	18	200	215.5	60	130	63	6	x	C	8.4	-	
<b>26200-60R-14</b>	26	200	215.5	60	130	63	6	x	C	8.3	-	

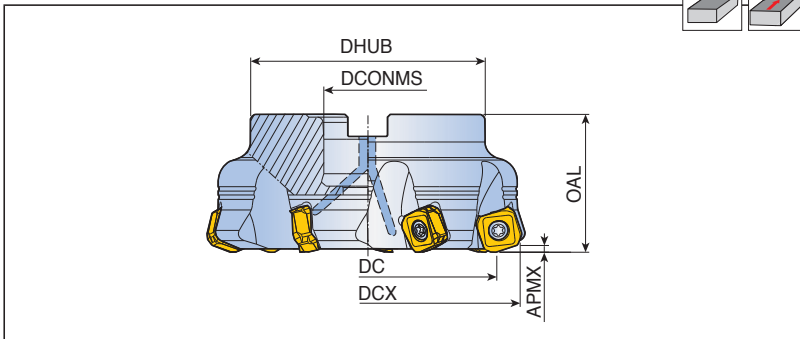
► Viti di montaggio con fori di refrigerazione sono disponibili su richiesta (esempio d'ordine: SH M10x1.5x30-C)

## Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave	Manico chiave		
<b>8D-TF-11</b>	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		
<b>8D-TF-14</b>	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

# 8D-TF20-11/14

Fresa a manicotto ad alto avanzamento



Descrizione		Dimensioni (mm)						Fori refriger.	Tipo att.	Kg	Viti di montaggio	Inserto
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
<b>8D-TF20-450-22R-11</b>	4	50	63.5	22	45	40	1.8	•	A	0.5	SH M10X30	SQKU 1105 ANR-M
<b>563-22R-11</b>	5	63	76.5	22	47	50	1.8	•	A	0.9	SH M10X30	
<b>680-27R-11</b>	6	80	93.5	27	70	50	1.8	•	A	1.5	SH M12X35	
<b>8100-32R-11</b>	8	100	113.5	32	85	50	1.8	•	A	2.2	LH M16X35	
<b>8D-TF20-563-22R-14</b>	5	63	80.6	22	47	50	2.5	•	A	1.0	SH M10X30	SQKU 1406 ANR-M
<b>680-27R-14</b>	6	80	97.6	27	70	50	2.5	•	A	1.7	SH M12X35	
<b>7100-32R-14</b>	7	100	117.5	32	85	50	2.5	•	A	2.5	LH M16X35	
<b>8125-40R-14</b>	8	125	142.5	40	85	63	2.5	•	A	4.3	SH M20X40	

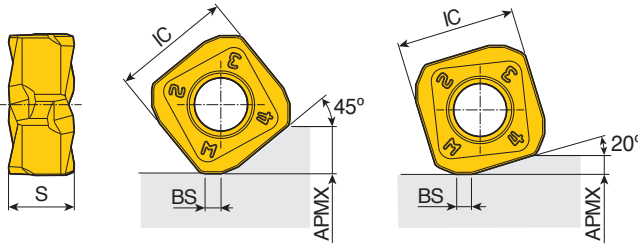
► Viti di montaggio con fori di refrigerazione sono disponibili su richiesta (esempio d'ordine: SH M10x1.5x30-C)

### Ricambi


Descrizione	Vite	Chiave	Manico chiave		
<b>8D-TF-11</b>	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		
<b>8D-TF-14</b>	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

# SQKU 11/14

## Inserto



Misura	Dimensioni (mm)			
	IC	S	APMX	BS
<b>11(45°)</b>	11.2	6.3	4.2	1.9
<b>11(20°)</b>	11.2	6.3	1.8	1
<b>14(45°)</b>	14.5	7.8	6	2
<b>14(20°)</b>	14.5	7.8	2.5	1.6

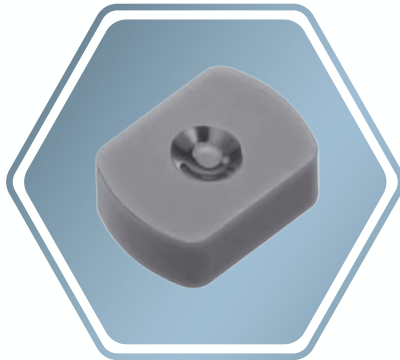
Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito								Non rivestito	
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	<b>SQKU 1105 ANR-M(45°)</b>	1.0-4.0	0.25-0.10	•				•		•			
	<b>1105 ANR-M(20°)</b>	0.2-1.5	1.50-0.30	•				•		•			
	<b>1406 ANR-M(45°)</b>	2.0-6.0	0.30-0.10	•				•		•			
	<b>1406 ANR-M(20°)</b>	0.3-2.0	2.30-0.40	•				•		•			

●: Standard

**CERAMICS FEED**  
HARDPART & EXOTIC MATERIALS



**Fresa ad inserti in ceramica  
SiAlON per fresatura ad alti  
avanzamenti di superleghe**



Per superleghe



Ultra High Speed  
(V: 800-1200m/min)



Geometria  
per alto  
avanzamento



Elevata  
produttività

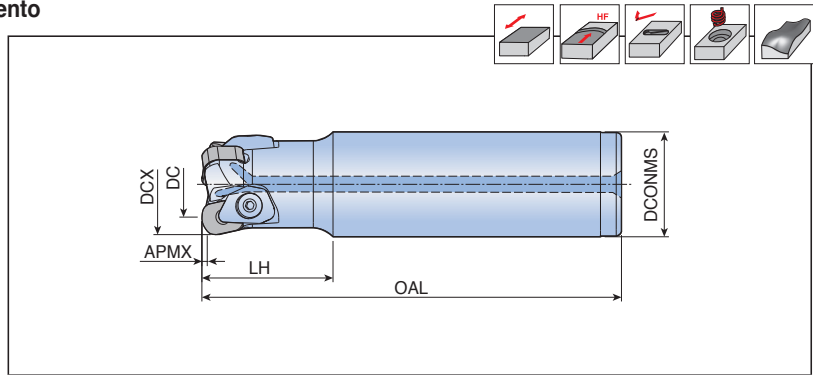


Ottima  
evacuazione  
truciolo



## TEBN-06CH

Fresa cilindrica ad alto avanzamento

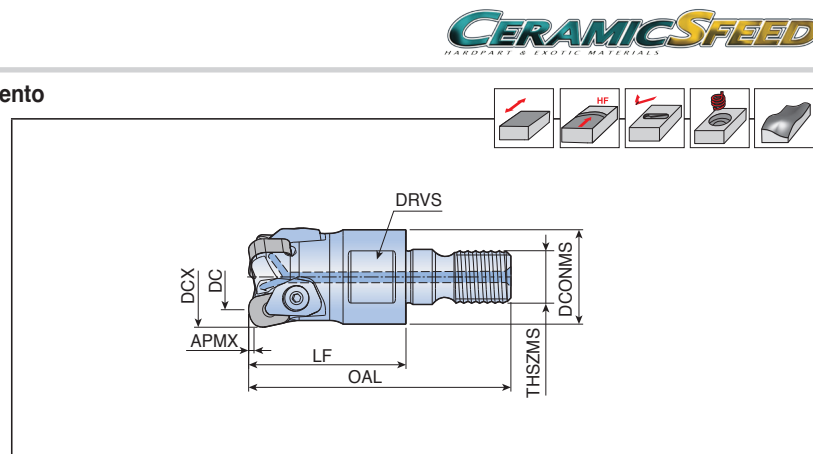


Descrizione		Dimensioni (mm)						Fori <sup>(1)</sup> refrig.	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
<b>TEBN 216-16-06CH-L80</b>	2	16	8.6	16	80	25	1.0	x	BNGX 0603...
<b>320-20-06CH-L80</b>	3	20	12.5	20	80	25	1.0	•	
<b>425-25-06CH-L100</b>	4	25	17.4	25	100	40	1.0	•	
<b>532-32-06CH-L120</b>	5	32	24.3	32	120	40	1.0	•	

► <sup>(1)</sup> Utilizzare solo aria (il lubrificante è proibito)

## TEBN-M-06CH

Fresa modulare ad alto avanzamento



Descrizione		Dimensioni (mm)								Fori <sup>(1)</sup> refrig.	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
<b>TEBN 216-M08-06CH</b>	2	16	8.6	13	25	42.5	8	1.0	10	x	BNGX 0603...
<b>320-M10-06CH</b>	3	20	12.5	18	30	50	10	1.0	15	•	
<b>425-M12-06CH</b>	4	25	17.4	21	35	57	12	1.0	17	•	
<b>532-M16-06CH</b>	5	32	24.3	29	43	68	16	1.0	25	•	

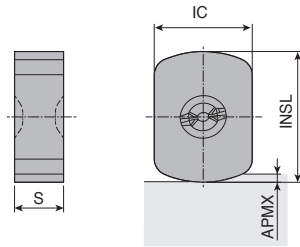
► Da utilizzare con steli T-FLEXTEC ► <sup>(1)</sup> Utilizzare solo aria (il lubrificante è proibito)

## Ricambi


Descrizione	Staffa	Vite	Anello d'arresto	Chiave	
<b>TEBN-06CH</b>	 CCL-2S	 CLS-25A080	 CSR M2.5	 L-W 1.5	

# BNGX 06

## Inserto



Misura	Dimensioni (mm)				
	INSL	IC	S	APMX	
<b>06</b>	8	6	3	1.0	

Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Ceramic		Rivestito								Non rivestito	
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TC3030	TC3020	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	<b>BNGX 0603 CH-E04</b>	0.4-0.8	0.30-0.10	•											

► E04: onatura 0.04-0.05 mm ●: Standard