

# WINDRILL

ADVANCED MACHINING

WIN SPEED  
ADVANCED MACHINING

TaeguTec WIN-DRILL LINE



 **TaeguTec**  
Member IMC Group

**DRILLSPEED**  
INCREASE & FLOTT

Punta a cuspide a 3 taglienti per elevata produttività

03

**DRILLSPEED**  
INCREASE & FLOTT

Punta a cuspide a 3 taglienti a fondo piatto

10

**DRILLSPEED**  
INCREASE & FLOTT

Punta a cuspide a 3 taglienti per profondità 8xD

12

**SOLID3DRILL**  
FLUTE

Punta in metallo duro a 3 taglienti a fondo piatto

14

**SOLID3DRILL**  
FLUTE

Punta in metallo duro a 3 taglienti per profondità 8xD

17

**SOLID3DRILL**  
FLUTE

Punta in metallo duro a 3 taglienti per profondità 12xD

19

**WINDRILL**  
ADVANCED MACHINING

Punta a cuspide di piccoli diametri

21

**WINDRILL**  
ADVANCED MACHINING

Punta a cuspide con attacco MAXI-RUSH

24

**WINDRILL**  
ADVANCED MACHINING

Punta a cuspide con attacco T-FLEXTEC

26

**SPADERUSH**

Punta a cuspide per grandi diametri con geometria P+ autocentrante

28

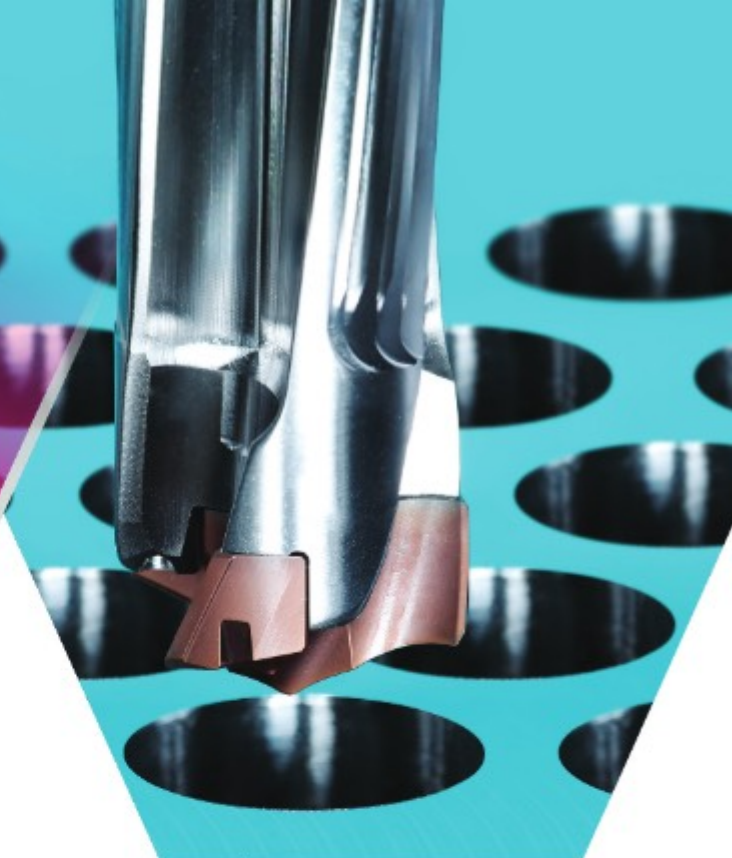
**XM-REAM**

Alesatore con testina intercambiabile per piccoli diametri

31



**DRILL SPEED**  
INDEXABLE 3 FLUTE



**Punta a cuspidi a 3 taglienti  
per elevata produttività**



**Elevata  
produttività**



**Geometria unica  
autocentrante**



**Eccellente  
precisione**



**Senza tempo  
di set-up**



**Per materiali  
P & K**



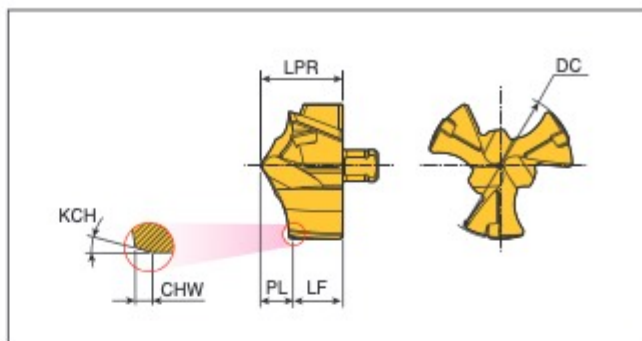






# 3ED...-P+

Cuspidi a 3 taglienti



Descrizione	Dimensioni (mm)							Grado TT5130
	DC	LPR	PL	LF	CHW	KCH	SSC	
<b>3ED- 180-P+</b>	18.0	10.1	4.07	6.03	0.7	30	18	●
<b>181-P+</b>	18.1	10.1	4.07	6.03	0.7	30	18	●
<b>182-P+</b>	18.2	10.1	4.07	6.03	0.7	30	18	●
<b>183-P+</b>	18.3	10.1	4.07	6.03	0.7	30	18	●
<b>184-P+</b>	18.4	10.1	4.07	6.03	0.7	30	18	●
<b>185-P+</b>	18.5	10.1	4.08	6.02	0.7	30	18	●
<b>186-P+</b>	18.6	10.1	4.08	6.02	0.7	30	18	●
<b>187-P+</b>	18.7	10.1	4.08	6.02	0.7	30	18	●
<b>188-P+</b>	18.8	10.1	4.08	6.02	0.7	30	18	●
<b>189-P+</b>	18.9	10.1	4.08	6.02	0.7	30	18	●
<b>190-P+</b>	19.0	10.7	4.26	6.44	0.7	30	19	●
<b>191-P+</b>	19.1	10.7	4.26	6.44	0.7	30	19	●
<b>192-P+</b>	19.2	10.7	4.26	6.44	0.7	30	19	●
<b>193-P+</b>	19.3	10.7	4.26	6.44	0.7	30	19	●
<b>194-P+</b>	19.4	10.7	4.26	6.44	0.7	30	19	●
<b>195-P+</b>	19.5	10.7	4.27	6.43	0.7	30	19	●
<b>196-P+</b>	19.6	10.7	4.27	6.43	0.7	30	19	●
<b>197-P+</b>	19.7	10.7	4.27	6.43	0.7	30	19	●
<b>198-P+</b>	19.8	10.7	4.27	6.43	0.7	30	19	●
<b>199-P+</b>	19.9	10.7	4.27	6.43	0.7	30	19	●
<b>200-P+</b>	20.0	11.3	4.44	6.86	0.7	30	20	●
<b>201-P+</b>	20.1	11.3	4.44	6.86	0.7	30	20	●
<b>202-P+</b>	20.2	11.3	4.44	6.86	0.7	30	20	●
<b>203-P+</b>	20.3	11.3	4.44	6.86	0.7	30	20	●
<b>204-P+</b>	20.4	11.3	4.44	6.86	0.7	30	20	●
<b>205-P+</b>	20.5	11.3	4.45	6.85	0.7	30	20	●
<b>206-P+</b>	20.6	11.3	4.45	6.85	0.7	30	20	●
<b>207-P+</b>	20.7	11.3	4.45	6.85	0.7	30	20	●
<b>208-P+</b>	20.8	11.3	4.45	6.85	0.7	30	20	●
<b>209-P+</b>	20.9	11.3	4.45	6.85	0.7	30	20	●

► SSC: Codice misura sede

●: Standard

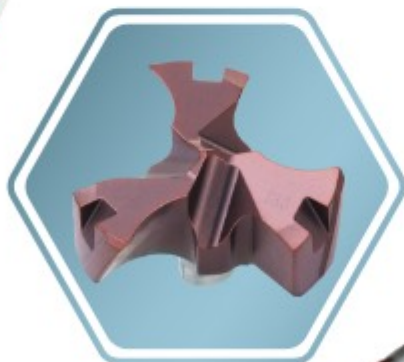




**DRILLSPEED**  
INDEXABLE 3 FLUTE



**Punta a cuspidi a 3 taglienti  
a fondo piatto**



**Elevata  
produttività**



**Geometria unica  
autocentrante**



**Eccellente  
precisione**



**Senza tempo  
di set-up**

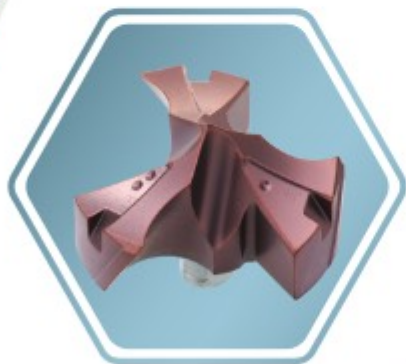


**Per materiali  
P & K**



**DRILL SPEED**  
INDEXABLE 3 FLUTE

**Punta a cuspidate a 3 taglienti  
per profondità 8xD**



**Elevata  
produttività**



**Senza tempo  
di set-up**



**Design ottimizzato  
della gola di scarico**



**Eccellente  
precisione**



# SOLID 3DRILL

3 FLUTE



**Punta in metallo duro a 3 taglienti  
a fondo piatto**



**Elevata  
produttività**



**Geometria unica  
autocentrante**



**Lunga durata**





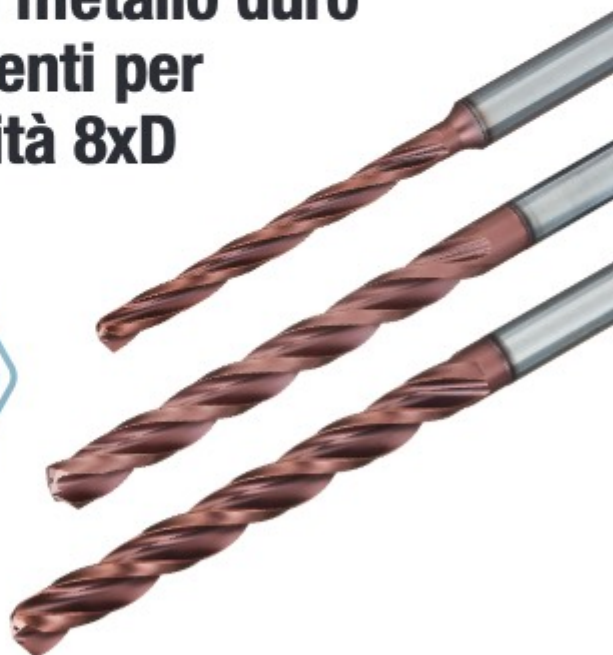
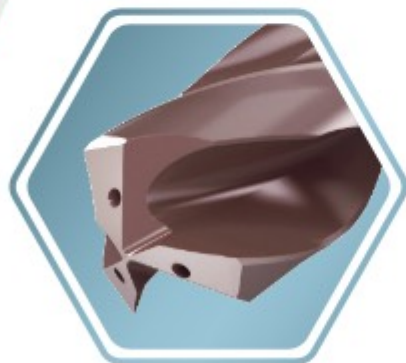


# SOLID 3 DRILL

3 FLUTE



**Punta in metallo duro  
a 3 taglienti per  
profondità 8xD**



**Elevata  
produttività**



**Ottima evacuazione  
truciolo**



**Lunga durata**



# SOLID 3 DRILL

3 FLUTE

**Punta in metallo duro  
a 3 taglienti per  
profondità 12xD**



**Elevata  
produttività**



**Geometria unica  
autocentrante**



**Design ottimizzato  
della gola di scarico**



# WINDRILL

ADVANCED MACHINING



## Punta a cuspidi di piccoli diametri



Senza tempo  
di set-up



Piccoli  
diametri



Facile  
utilizzo



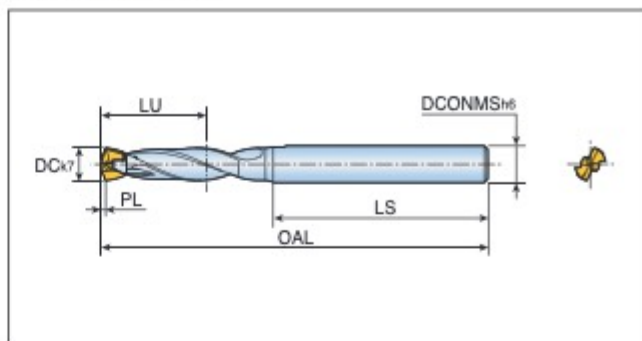
Eccellente  
precisione e qualità  
del foro

## TCD...-3D

Corpo punta con cuspidi intercambiabile - attacco cilindrico



- Profondità foratura: 3xdiametro



Descrizione	Dimensioni (mm)							Chiave di bloccaggio
	DC	DCONMS	LU	LS	OAL	SSC	PL	
<b>TCD 040-044-06A0-3D</b>	4.0-4.4	6	12.62	35	57.70	4	0.62	K TCD D040-D049
<b>045-049-06A0-3D</b>	4.5-4.9	6	14.16	35	59.65	4.5	0.66	K TCD D040-D049
<b>050-054-06A0-3D</b>	5.0-5.4	6	15.73	35	61.30	5	0.73	K TCD D050-D059
<b>055-059-06A0-3D</b>	5.5-5.9	6	17.31	35	63.15	5.5	0.81	K TCD D050-D059

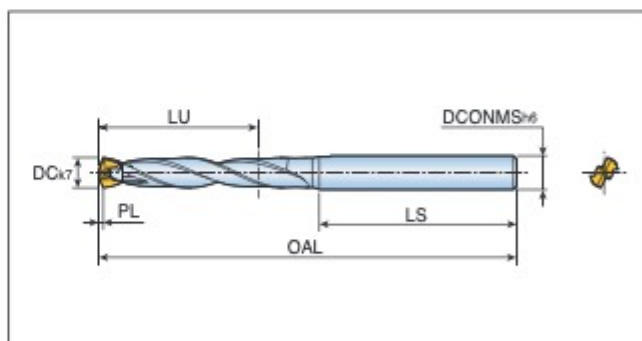
- SSC: Codice misura sede

## TCD...-5D

Corpo punta con cuspidi intercambiabile - attacco cilindrico



- Profondità foratura: 5xdiametro



Descrizione	Dimensioni (mm)							Chiave di bloccaggio
	DC	DCONMS	LU	LS	OAL	SSC	PL	
<b>TCD 040-044-06A0-5D</b>	4.0-4.4	6	20.62	35	65.70	4	0.62	K TCD D040-D049
<b>045-049-06A0-5D</b>	4.5-4.9	6	23.16	35	68.65	4.5	0.66	K TCD D040-D049
<b>050-054-06A0-5D</b>	5.0-5.4	6	25.73	35	71.30	5	0.73	K TCD D050-D059
<b>055-059-06A0-5D</b>	5.5-5.9	6	28.31	35	74.15	5.5	0.81	K TCD D050-D059

- SSC: Codice misura sede



# WINDRILL

ADVANCED MACHINING



## Punta a cuspidi con attacco MAXI-RUSH



**Senza tempo  
di set-up**



**Facile  
utilizzo**



**Eccellente  
precisione e qualità  
del foro**





**WINDRILL**  
ADVANCED MACHINING

## Punta a cuspidi con attacco T-FLEXTEC



Senza tempo  
di set-up



Facile  
utilizzo



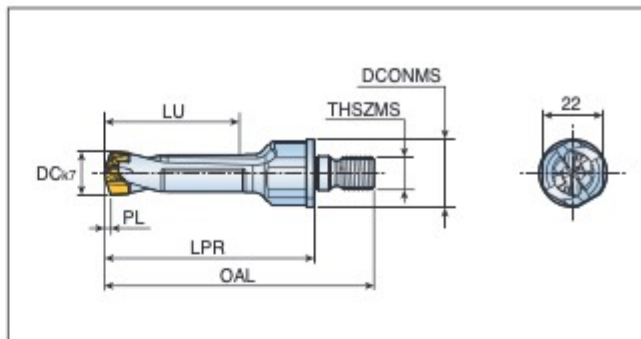
Eccellente  
precisione e qualità  
del foro

# TCDM...-M12-3D

Corpo punta con cuspidi intercambiabile - attacco T-FLEXTEC



• Profondità foratura: 3xdiametro



Descrizione	Dimensioni (mm)								Chiave di bloccaggio
	DC	DCONMS	LU	LPR	PL	OAL	THSZMS	SSC	
<b>TCDM 060-064-M12-3D</b>	6.0-6.4	25	19.0	42.0	1.0	64.0	M12	6	K TCD D060-D099
<b>065-069-M12-3D</b>	6.5-6.9	25	20.7	44.3	1.2	66.3	M12	6.5	
<b>070-074-M12-3D</b>	7.0-7.4	25	22.0	45.6	1.0	67.6	M12	7	
<b>075-079-M12-3D</b>	7.5-7.9	25	23.6	47.6	1.1	69.6	M12	7	
<b>080-084-M12-3D</b>	8.0-8.4	25	25.2	49.4	1.2	71.4	M12	8	
<b>085-089-M12-3D</b>	8.5-8.9	25	26.8	50.4	1.3	72.4	M12	8	
<b>090-094-M12-3D</b>	9.0-9.4	25	28.4	52.8	1.4	74.8	M12	9	
<b>095-099-M12-3D</b>	9.5-9.9	25	29.9	54.8	1.4	76.8	M12	9	
<b>100-104-M12-3D</b>	10.0-10.4	25	31.5	56.2	1.5	78.2	M12	10	
<b>105-109-M12-3D</b>	10.5-10.9	25	33.1	58.2	1.6	80.2	M12	10	
<b>110-114-M12-3D</b>	11.0-11.4	25	34.7	59.6	1.7	81.6	M12	11	K TCD D100-D199
<b>115-119-M12-3D</b>	11.5-11.9	25	36.3	61.6	1.8	83.6	M12	11	
<b>120-124-M12-3D</b>	12.0-12.4	25	37.8	63.0	1.8	85.0	M12	12	
<b>125-129-M12-3D</b>	12.5-12.9	25	39.4	64.0	1.9	86.0	M12	12	
<b>130-134-M12-3D</b>	13.0-13.4	25	41.0	66.6	2.0	88.6	M12	13	
<b>135-139-M12-3D</b>	13.5-13.9	25	42.6	68.6	2.1	90.6	M12	13	
<b>140-144-M12-3D</b>	14.0-14.4	25	44.1	70.2	2.1	92.2	M12	14	
<b>145-149-M12-3D</b>	14.5-14.9	25	45.7	72.2	2.2	94.2	M12	14	
<b>150-159-M12-3D</b>	15.0-15.9	25	47.3	73.7	2.3	95.7	M12	15	
<b>160-169-M12-3D</b>	16.0-16.9	25	50.4	77.3	2.4	99.3	M12	16	
<b>170-179-M12-3D</b>	17.0-17.9	25	53.6	80.9	2.6	102.9	M12	17	K TCD D200-D269
<b>180-189-M12-3D</b>	18.0-18.9	25	56.7	84.5	2.7	106.5	M12	18	
<b>190-199-M12-3D</b>	19.0-19.9	25	59.9	88.0	2.9	110.0	M12	19	
<b>200-209-M12-3D</b>	20.0-20.9	25	63.0	91.6	3.0	113.6	M12	20	

# SPADERUSH



**Punta a cuspidi per grandi diametri con geometria P+ autocentrante**



**Geometria unica autocentrante**



**Eccellente qualità del foro**



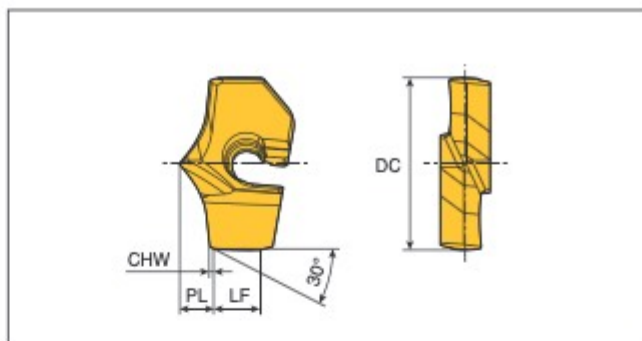
**Elevata produttività senza preforo**



**Tagliente rinforzato**

# LCD...-P+

Cuspidi autocentranti



Descrizione	Dimensioni (mm)					Grado TT9080
	DC	PL	LF	CHW	SSC	
<b>LCD - 200-P+</b>	20.0	4.55	5.83	0.86	20	●
<b>205-P+</b>	20.5	4.58	5.60	0.86	20	●
<b>210-P+</b>	21.0	4.60	5.36	0.86	21	●
<b>215-P+</b>	21.5	4.63	5.13	0.86	21	●
<b>220-P+</b>	22.0	4.92	6.21	0.86	22	●
<b>225-P+</b>	22.5	4.95	5.98	0.86	22	●
<b>230-P+</b>	23.0	4.97	5.74	0.86	23	●
<b>235-P+</b>	23.5	5.00	5.51	0.86	23	●
<b>240-P+</b>	24.0	5.30	5.93	0.86	24	●
<b>245-P+</b>	24.5	5.33	5.70	0.86	24	●
<b>250-P+</b>	25.0	5.35	5.46	0.86	25	●
<b>255-P+</b>	25.5	5.38	5.23	0.86	25	●
<b>260-P+</b>	26.0	5.67	7.39	0.86	26	●
<b>265-P+</b>	26.5	5.70	7.16	0.86	26	●
<b>270-P+</b>	27.0	5.72	6.92	0.86	27	●
<b>275-P+</b>	27.5	5.75	6.69	0.86	27	●
<b>280-P+</b>	28.0	5.73	7.26	0.86	28	●
<b>285-P+</b>	28.5	5.76	7.03	0.86	28	●
<b>290-P+</b>	29.0	5.78	6.79	0.86	29	●
<b>295-P+</b>	29.5	5.81	6.56	0.86	29	●
<b>300-P+</b>	30.0	6.08	9.17	0.86	30	●
<b>305-P+</b>	30.5	6.11	8.94	0.86	30	●
<b>310-P+</b>	31.0	6.13	8.70	0.86	31	●
<b>315-P+</b>	31.5	6.16	8.47	0.86	31	●
<b>320-P+</b>	32.0	6.43	9.18	0.86	32	●
<b>325-P+</b>	32.5	6.46	8.95	0.86	32	●
<b>330-P+</b>	33.0	6.48	8.71	0.86	33	●
<b>335-P+</b>	33.5	6.51	8.48	0.86	33	●
<b>340-P+</b>	34.0	6.53	8.24	0.86	34	●
<b>345-P+</b>	34.5	6.56	8.01	0.86	34	●
<b>350-P+</b>	35.0	6.96	10.48	0.86	35	●
<b>355-P+</b>	35.5	6.99	10.25	0.86	35	●
<b>360-P+</b>	36.0	7.01	10.01	0.86	36	●
<b>365-P+</b>	36.5	7.04	9.78	0.86	36	●
<b>370-P+</b>	37.0	7.06	9.54	0.86	37	●
<b>375-P+</b>	37.5	7.09	9.31	0.86	37	●

► SSC: Codice misura sede

●: Standard



# XM-REAM



**Alesatore con testina intercambiabile per piccoli diametri**



**Elevata  
produttività**



**Facile  
utilizzo**



**Senza tempo  
di set-up**



**Piccoli  
diametri**



**Eccellente  
precisione**

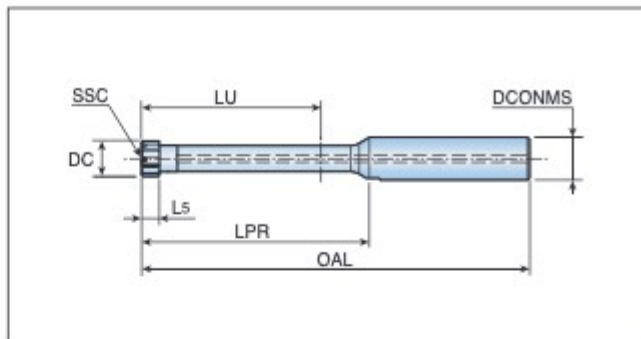
# XR...-3B/5B-S0

**XM-REAM**

Alesatore con testina intercambiabile per piccoli diametri - foro cieco





• Gambo cilindrico



Descrizione	DC	SSC	Dimensioni (mm)					Sporgenza
			DCONMS	L5	OAL	LU	LPR	
<b>XR-D08-3B-10S0</b>	8.000-8.999	8	10	4.0	81.0	28.0	36.0	3XD
<b>D09-3B-10S0</b>	9.000-9.999	9	10	4.5	85.5	31.5	40.5	
<b>D10-3B-12S0</b>	10.000-10.999	10	12	5.0	89.0	35.0	44.0	
<b>D11-3B-12S0</b>	11.000-11.999	11	12	5.5	92.5	38.5	47.5	
<b>D12-3B-12S0</b>	12.000-12.999	12	12	6.0	96.0	42.0	51.0	
<b>D08-5B-10S0</b>	8.000-8.999	8	10	4.0	97.0	44.0	52.0	5XD
<b>D09-5B-10S0</b>	9.000-9.999	9	10	4.5	103.5	49.5	58.5	
<b>D10-5B-12S0</b>	10.000-10.999	10	12	5.0	109.0	55.0	64.0	
<b>D11-5B-12S0</b>	11.000-11.999	11	12	5.5	114.5	60.5	69.5	
<b>D12-5B-12S0</b>	12.000-12.999	12	12	6.0	120.0	66.0	75.0	

- ▶ SSC: Codice misura sede
- ▶ Da utilizzare con testina XR...-AS

## Ricambi

Descrizione	Chiave di bloccaggio	
		
<b>XR-D08...</b>	SW6-T-SH	W XR D8.000-D9.999
<b>XR-D09...</b>	SW6-T-SH	W XR D8.000-D9.999
<b>XR-D10...</b>	SW6-T-SH	W XR D10.000-11.999
<b>XR-D11...</b>	SW6-T-SH	W XR D10.000-11.999
<b>XR-D12...</b>	SW6-T-SH	W XR D12.000-12.999

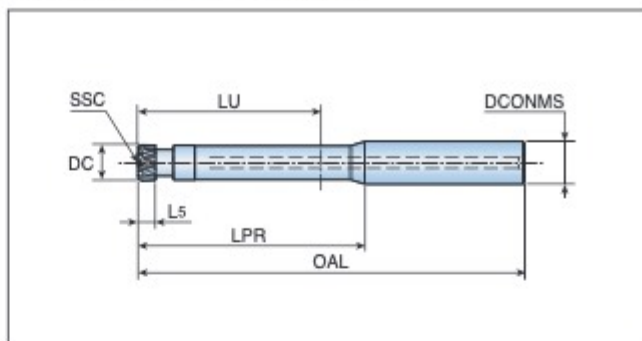


## XR...-3T/5T-S0

Alesatore con testina intercambiabile per piccoli diametri - foro passante



• Gambo cilindrico





Descrizione	DC	SSC	Dimensioni (mm)					Sporgenza
			DCONMS	L5	OAL	LU	LPR	
<b>XR-D08-3T-10S0</b>	8.000-8.999	8	10	4.0	81.0	28.0	36.0	3XD
<b>D09-3T-10S0</b>	9.000-9.999	9	10	4.5	85.5	31.5	40.5	
<b>D10-3T-12S0</b>	10.000-10.999	10	12	5.0	89.0	35.0	44.0	
<b>D11-3T-12S0</b>	11.000-11.999	11	12	5.5	92.5	38.5	47.5	
<b>D12-3T-12S0</b>	12.000-12.999	12	12	6.0	95.0	42.0	50.0	5XD
<b>D08-5T-10S0</b>	8.000-8.999	8	10	4.0	97.0	44.0	52.0	
<b>D09-5T-10S0</b>	9.000-9.999	9	10	4.5	103.5	49.5	58.5	
<b>D10-5T-12S0</b>	10.000-10.999	10	12	5.0	109.0	55.0	64.0	
<b>D11-5T-12S0</b>	11.000-11.999	11	12	5.5	114.5	60.5	69.5	
<b>D12-5T-12S0</b>	12.000-12.999	12	12	6.0	119.0	66.0	74.0	

▶ SSC: Codice misura sede

▶ Da utilizzare con testina XR...-BL

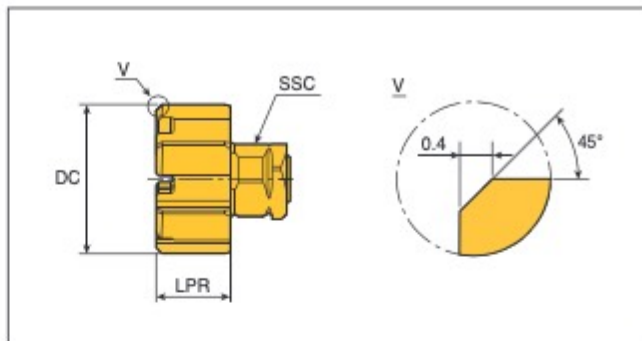
## Ricambi

Descrizione	Chiave di bloccaggio	
		
<b>XR-D08...</b>	SW6-T-SH	W XR D8.000-D9.999
<b>XR-D09...</b>	SW6-T-SH	W XR D8.000-D9.999
<b>XR-D10...</b>	SW6-T-SH	W XR D10.000-11.999
<b>XR-D11...</b>	SW6-T-SH	W XR D10.000-11.999
<b>XR-D12...</b>	SW6-T-SH	W XR D12.000-12.999

## XR...-AS

**XM-REAM**

### Testina intercambiabile



- Taglienti dritti per foro cieco
- Per tolleranza foro H7

Descrizione	Dimensioni (mm)		NOF	SSC	Tipo	Tagliente	Grado
	DC	LPR					TT9030
<b>XR-08.000-AS</b>	8.000	4.0	6	8	S	A	●
<b>09.000-AS</b>	9.000	4.5	6	9	S	A	●
<b>10.000-AS</b>	10.000	5.0	6	10	S	A	●
<b>11.000-AS</b>	11.000	5.5	6	11	S	A	●
<b>12.000-AS</b>	12.000	6.0	6	12	S	A	●

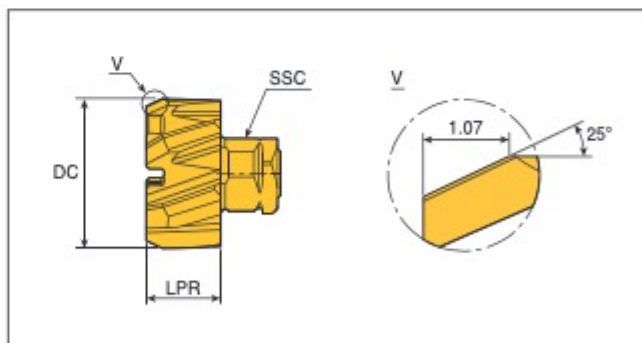
- ▶ NOF: Numero di taglienti
- ▶ SSC: Codice misura sede
- ▶ Da utilizzare con alesatore XR...B...

●: Standard

## XR...-BL

**XM-REAM**

### Testina intercambiabile



- Taglienti sinistri per foro passante
- Per tolleranza foro H7

Descrizione	Dimensioni (mm)		NOF	SSC	Tipo	Tagliente	Grado
	DC	LPR					TT9030
<b>XR-08.000-BL</b>	8.000	4.0	6	8	L	B	●
<b>09.000-BL</b>	9.000	4.5	6	9	L	B	●
<b>10.000-BL</b>	10.000	5.0	6	10	L	B	●
<b>11.000-BL</b>	11.000	5.5	6	11	L	B	●
<b>12.000-BL</b>	12.000	6.0	6	12	L	B	●

- ▶ NOF: Numero di taglienti
- ▶ SSC: Codice misura sede
- ▶ Da utilizzare con alesatore XR...T...

●: Standard



# WINDRILL

ADVANCED MACHINING



- Cat.No: 6250732
- Italian Version: CT 11/2022
- ©TaeguTec LTD.

**Direzione Generale e Sede Legale**  
Via Monte Grappa, 78  
20044 Arese (MI)  
Tel.: +39 02 99766700  
Fax: +39 02 99766710

**Unità locale Rivoli (TO)**  
Via Pavia, 11B  
10090 Cascine Vica - Rivoli (TO)  
Tel.: +39 011 9588693 - 9015943  
Fax: +39 011 9588291 - 9031563

**Unità locale Conegliano (TV)**  
Viale Venezia, 50  
31015 Conegliano (TV)  
Tel.: +39 0438 453070 r.a.  
Fax: +39 0438 453985

[www.taegutec.it](http://www.taegutec.it)  
[taegutec@taegutec.it](mailto:taegutec@taegutec.it)