

WINCUT

ADVANCED PARTING

WINSPEED
ADVANCED PARTING

TaeguTec WIN-CUT LINE



 **TaeguTec**
ADVANCED PARTING


Wincut
 ADVANCED PARTING

Nuovo inserto ad alta rigidità di bloccaggio per troncatura e scanalatura con adattatore unico

03


FaceRush
 FACE GRINDING

Inserto per scanalatura frontale unico

07


Winigroove

Mini inserto per la scanalatura interna poco profonda

09


QuadRush
 PARTING & GROOVING

Inserto QUAD-RUSH grezzo per ampi profili personalizzati

13


VT-Clamp
 V TURN

Inserto a V multi funzionale

16


T-Clamp
 PARTING & GROOVING

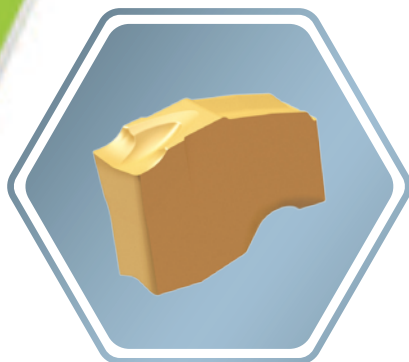
Nuovo inserto per scanalatura ottimizzato per la tornitura

18



WINCUT
ADVANCED PARTING

Nuovo inserto ad alta rigidità di bloccaggio per troncatura e scanalatura con adattatore unico



Elevata produttività e maggiore durata



Maggiore velocità e avanzamento



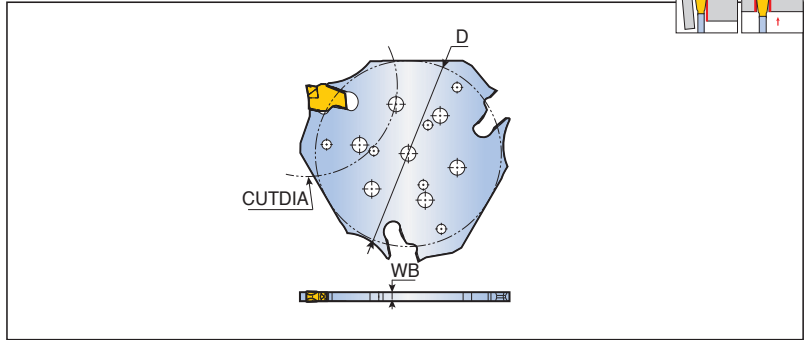
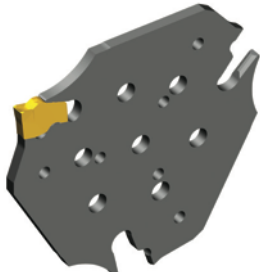
Semplice e rigido sistema di bloccaggio



Refrigerante ad alta pressione sopra e sotto l'inserto

SFTB

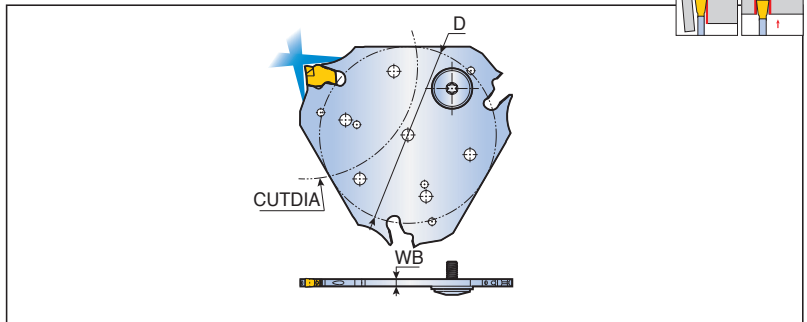
Lama triangolare per troncatura e scanalatura esterna profonda



Descrizione	Misura sede	Dimensioni (mm)			Blocco porta lama	Inserto
		D	WB	CUTDIA		
SFTB D52-2	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB	SFC SFJ
D52-3	3	53.2	2.5	52		
D82-2	2	64.3	1.8	82		
D82-3	3	64.3	2.5	82		
D120-2	2	85.5	1.8	120		
D120-3	3	85.5	2.5	120		



SFTB-TB

Lama triangolare per troncatura e scanalatura esterna profonda con refrigerazione ad alta pressione



Descrizione	Misura sede	Dimensioni (mm)			Blocco porta lama	Inserto
		D	WB	CUTDIA		
SFTB D52-2-TB	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB	SFC SFJ
D52-3-TB	3	53.2	2.5	52		
D82-2-TB	2	64.3	1.8	82		
D82-3-TB	3	64.3	2.5	82		
D120-2-TB	2	85.5	1.8	120		
D120-3-TB	3	85.5	2.5	120		

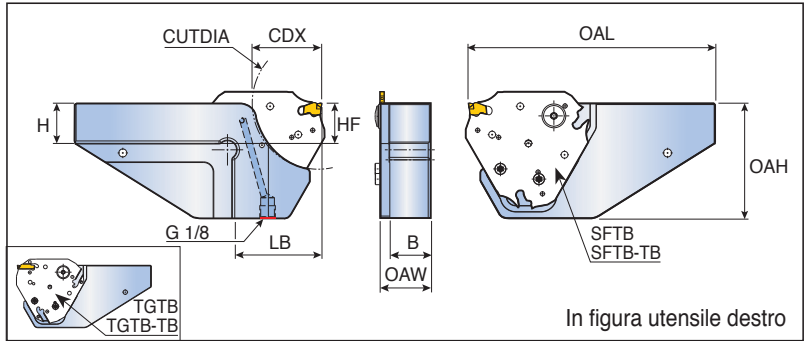
Ricambi

Descrizione	Vite tappo	Estrattore		
	SFTB			
SFTB-TB	SGC 340-Q	ETG 3-4		

► L'estrattore deve essere ordinato separatamente

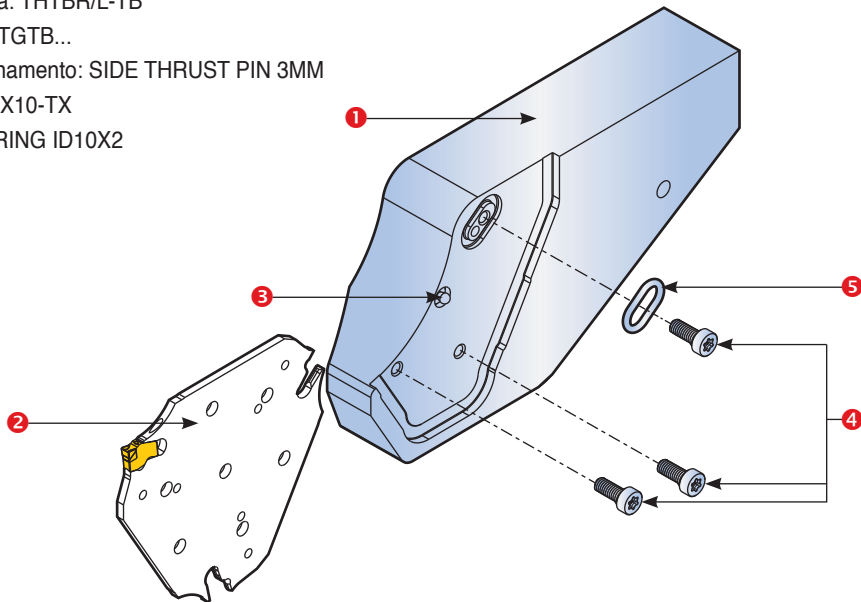
THTBR/L-TB

Blocco porta lama triangolare con refrigerazione ad alta pressione



Descrizione	Dimensioni (mm)								Lama
	H	HF	B	OAL	OAH	OAW	LB	CUTDIA	
THTBR/L 20-D52-TB	20	20	17.5	125	52	23.5	40	52	SFTB/SFTB-TB TGTB/TGTB-TB
25-D52-TB	25	25	22.5	135	52	28.5	40	52	
20-D82-TB	20	20	17.5	140	72	23.5	51.5	82	
25-D82-TB	25	25	22.5	150	72	28.5	51.5	82	
25-D120-TB	25	25	22.5	165	95	28.5	67	120	
32-D120-TB	32	32	29.0	165	95	35.0	67	120	

- 1 Blocco porta lama: THTBR/L-TB
- 2 Lama: SFTB... / TGTB...
- 3 Perno di posizionamento: SIDE THRUST PIN 3MM
- 4 Vite: SH M4X0.7X10-TX
- 5 Guarnizione: O-RING ID10X2

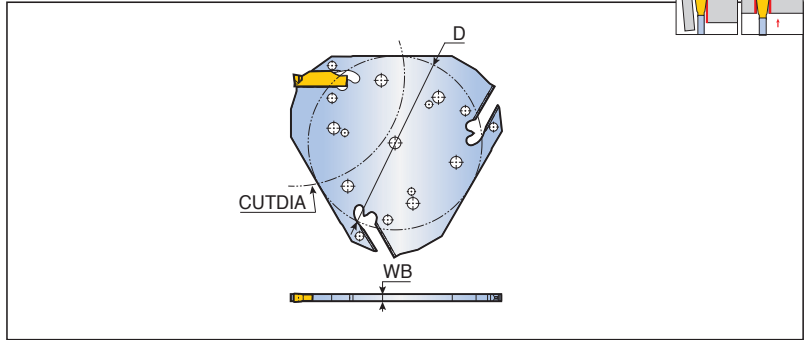
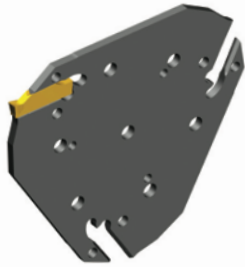


Ricambi

Descrizione	Perno di posizionamento	Vite	Guarnizione	Chiave
THTBR/L-TB	SIDE THRUST PIN 3MM	SH M4X0.7X10-TX	O-RING ID10X2	T 20

TGTB

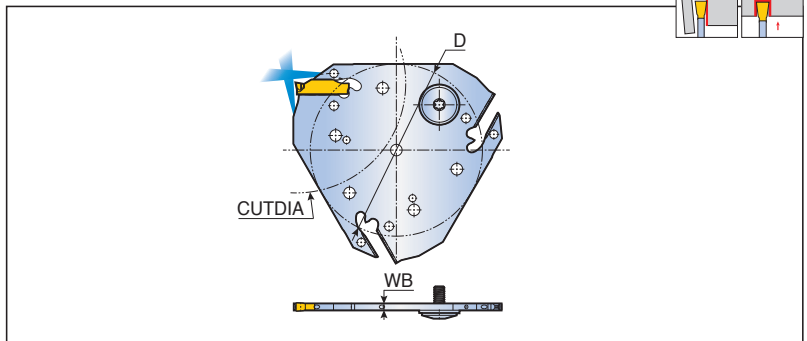
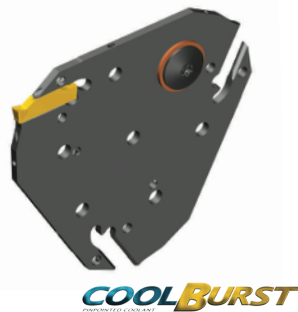
Lama triangolare per troncatura e scanalatura esterna profonda



Descrizione	Misura sede	Dimensioni (mm)			Blocco porta lama	Inserto
		D	WB	CUTDIA		
TGTB D52-2	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB	TDC/J/T/A
D52-3	3	53.2	2.5	52		TDXU/XT/XY/CT
D82-2	2	64.3	1.8	82		TSC/J/A
D82-3	3	64.3	2.5	82		TDF/TDV



TGTB-TB

Lama triangolare per troncatura e scanalatura esterna profonda con refrigerazione ad alta pressione



Descrizione	Misura sede	Dimensioni (mm)			Blocco porta lama	Inserto
		D	WB	CUTDIA		
TGTB D52-2-TB	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB	TDC/J/T/A
D52-3-TB	3	53.2	2.5	52		TDXU/XT/XY/CT
D82-2-TB	2	64.3	1.8	82		TSC/J/A
D82-3-TB	3	64.3	2.5	82		TDF/TDV

Ricambi

Descrizione	Vite tappo	Estrattore		
	TGTB			
TGTB-TB	SGC 340-Q	EDG 33B		

► L'estrattore deve essere ordinato separatamente

FACEGRUOSH

FACE GROOVING

Inserto per scanalatura frontale unico



**Applicazioni
multiple**



**Bloccaggio
stabile e sicuro**



**Varie misure di
inserto con un
unico utensile**



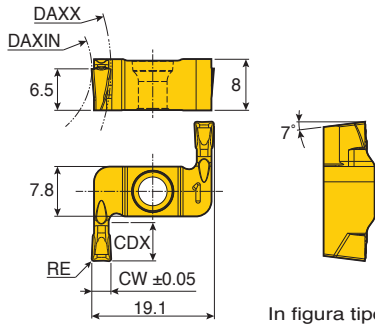
**Ottima
evacuazione
truciolo**



**Refrigerante
ad alta pressione**

TDFX

Inserti bilaterali per scanalatura e tornitura frontale



Misura	Dimensioni (mm)				
	CW	RE	CDX	DAXIN	DAXX
2	2	0.3	6	25	N.L.
3	3	0.3	6	24	N.L.
4	4	0.4	6	32	N.L.

Inserto	Descrizione	Tornitura		Scanalatura	Grado
		ap (mm)	Avanz. (mm/giro)	Avanz. (mm/giro)	TT9080
	TDFX 2E-0.3-D25R/L (new)	0.4-1.2	0.12-0.18	0.03-0.20	●
	3E-0.3-D24R/L	0.4-1.8	0.15-0.20	0.07-0.20	●
	4E-0.4-D32R/L	0.5-2.4	0.15-0.24	0.09-0.25	●

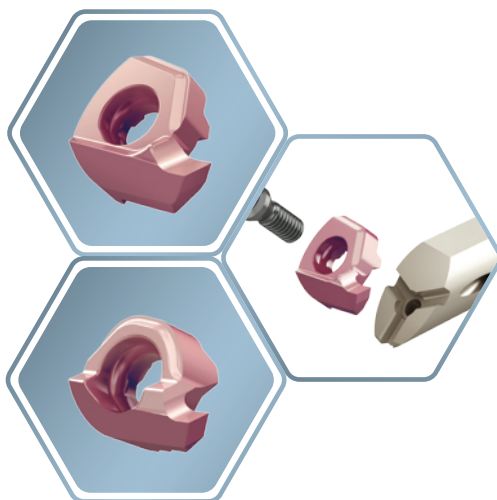
► N.L.: Nessun limite

●: Standard

WINGROOVE



Mini inserto per la scanalatura interna poco profonda



Piccolo inserto per miniturie



Bloccaggio stabile e sicuro



Inserto preciso rettificato per finitura



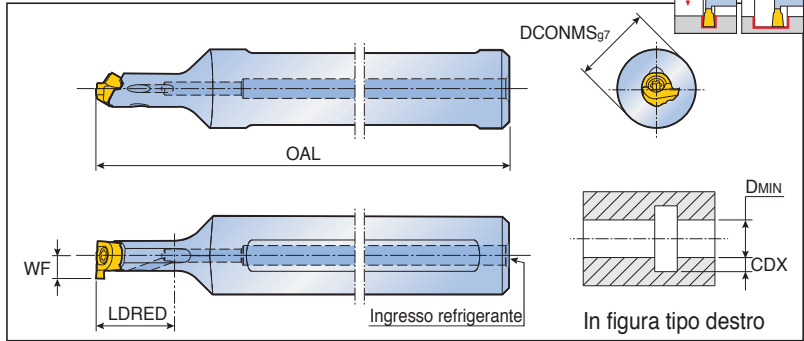
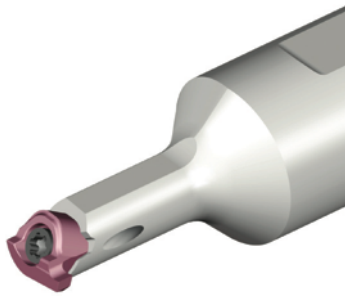
Ottima evacuazione truciolo



Refrigerante interno

TMIHR/L

Utensile per scanalatura interna di piccoli diametri con refrigerazione



Descrizione	Dimensioni (mm)					Ingresso refrigerante	Inserto
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHR/L 12-12-6	12	80	12	3.5	6.0	Ø3	TMIR/L 6
TMIHR/L 12-16-8	12	80	16	4.7	8.0	Ø3	TMIR/L 8

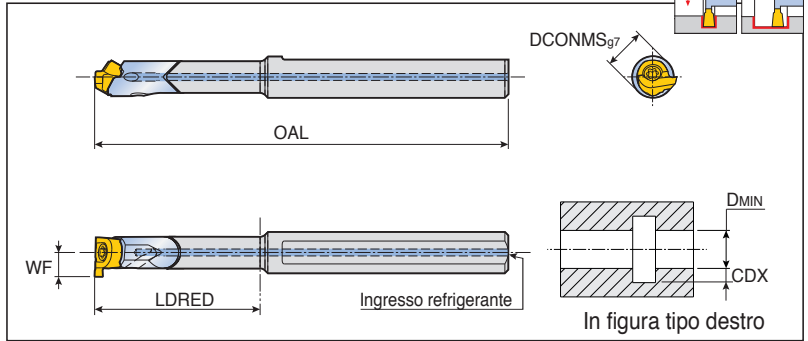
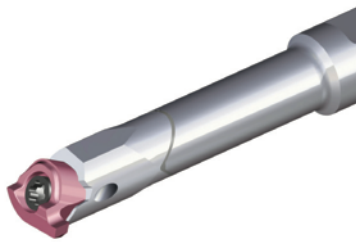
► CDX: Fare riferimento alle dimensioe dell'inserto

Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave		
TMIHR/L 12-12-6	TS 18049/HG-P	T 6P		
TMIHR/L 12-16-8	TS 20055I	T 6		

TMIHR/L ..C



Utensile in metallo duro per scanalatura interna di piccoli diametri con refrigerazione



Descrizione	Dimensioni (mm)					Ingresso refrigerante	Inserto
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHR/L 06C-18-6	6	54	18	3.5	6.0	Ø1	TMIR/L 6
06C-24-6	6	60	24	3.5	6.0	Ø1	TMIR/L 6
12C-24-8	12	92	24	4.7	8.0	Ø2	TMIR/L 8
12C-32-8	12	100	32	4.7	8.0	Ø2	TMIR/L 8

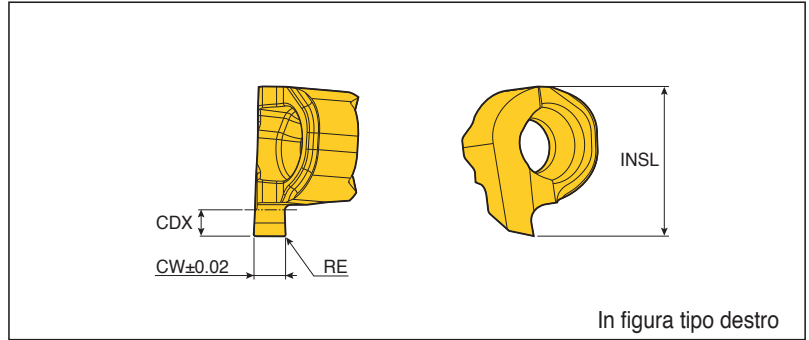
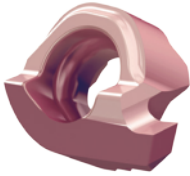
► CDX: Fare riferimento alle dimensioe dell'inserto

Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave		
				
TMIHR/L 06C	TS 18049/HG-P	T 6P		
TMIHR/L 12C	TS 20055I	T 6		

TMIR/L

Inserti rettificati per scanalatura interna poco profonda su piccoli diametri



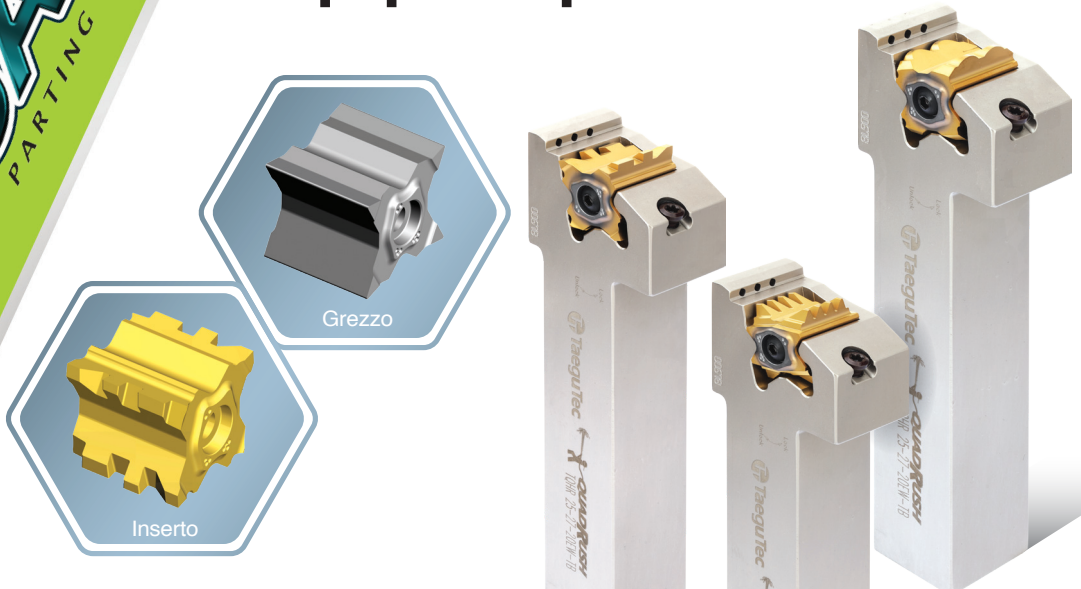
Descrizione	Avanz. (mm/giro)	Dimensioni (mm)				Grado	
		CW	RE	CDX	INSL	TT4430	TT8020
TMIR/L 6-0.50-0.00	0.01-0.03	0.50	0.00	0.5	5.7	●	●
6-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.0	5.7	●	●
6-1.20-0.05	0.01-0.03	1.20	0.05	1.0	5.7	●	●
8-0.50-0.00	0.01-0.03	0.50	0.00	0.7	7.4	●	●
8-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.5	7.4	●	●
8-1.50-0.05	0.01-0.03	1.50	0.05	1.5	7.4	●	●
8-2.00-0.10	0.01-0.03	2.00	0.10	1.5	7.4	●	●

●: Standard

QUAD-RUSH

PARTING & GROOVING

**Inserto QUAD-RUSH grezzo per
ampi profili personalizzati**



Per profili speciali
personalizzati



Bloccaggio
stabile e sicuro



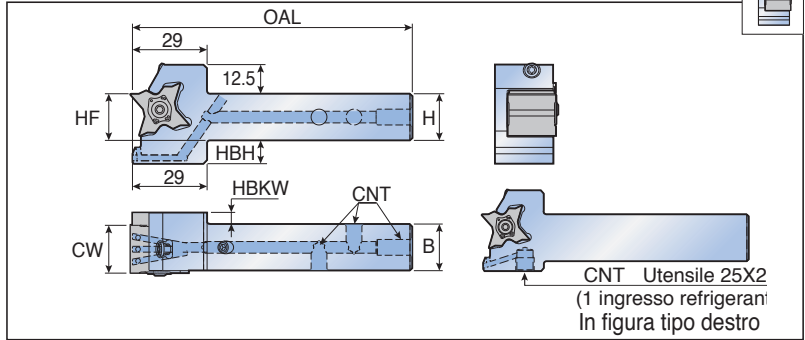
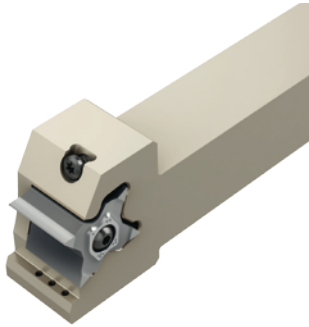
Refrigerante
ad alta pressione



Inserto
economico

TQHR/L...EW-TB

Utensile per ampia scanalatura e profilatura esterna



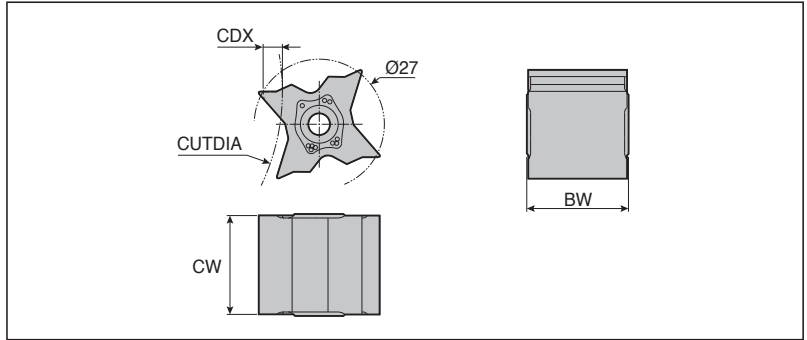
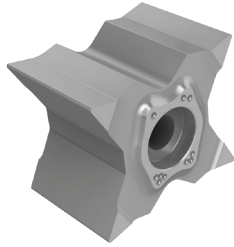
Descrizione	Dimensioni (mm)						CNT	Inserto
	H(HF)	B	OAL	CW	HBH	HBKW		
TQHR/L 20-27-10EW-TB	20	20	120	10.5	13	-	G 1/8	TQBS 27-10.5EW
25-27-10EW-TB	25	25	135	10.5	8	-	G 1/8	TQBS 27-10.5EW
20-27-15EW-TB	20	20	120	15.5	13	-	G 1/8	TQBS 27-15.5EW
25-27-15EW-TB	25	25	135	15.5	8	-	G 1/8	TQBS 27-15.5EW
20-27-20EW-TB	20	20	120	20.5	13	5.0	G 1/8	TQBS 27-20.5EW
25-27-20EW-TB	25	25	135	20.5	8	-	G 1/8	TQBS 27-20.5EW

Ricambi

Descrizione	Perno di blocc.	Vite perno	Vite laterale	Tappo filettato	Chiave		
TQHR/L 20...10EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X12-D7	PLG G1/8-L6.5	T 15	L-W 2.5	L-W 5
TQHR/L 25...10EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X12-D7	-	T 15	L-W 2.5	-
TQHR/L 20...15EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X18-D7	PLG G1/8-L6.5	T 15	L-W 2.5	L-W 5
TQHR/L 25...15EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X18-D7	-	T 15	L-W 2.5	-
TQHR/L 20...20EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X23-D7	PLG G1/8-L6.5	T 15	L-W 2.5	L-W 5
TQHR/L 25...20EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X23-D7	-	T 15	L-W 2.5	-

TQBS 27

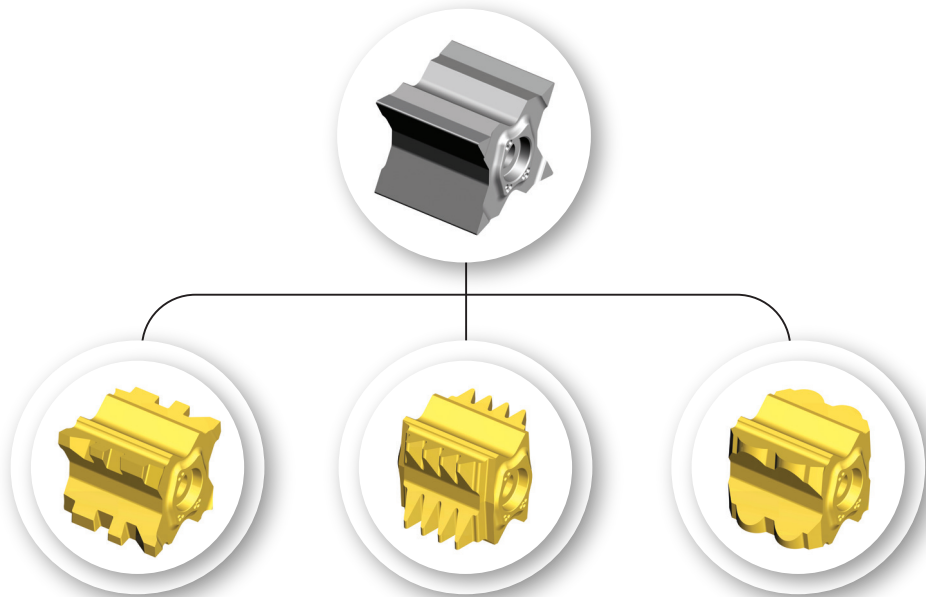
Inserto grezzo semifinito per ampia scanalatura e profilatura esterna



Descrizione	Dimensioni (mm)		CUTDIA										Grado UF10
	CW	BW	CDX ≤ 3.0	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 4.0	CDX ≤ 4.5	CDX ≤ 5.0	CDX ≤ 5.5	CDX ≤ 5.7	CDX ≤ 6.0	CDX ≤ 6.2	CDX ≤ 6.4	
TQBS 27-10.5EW	10.5	11.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-15.5EW	15.5	16.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-20.5EW	20.5	21.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●

► N.L.: Nessun limite

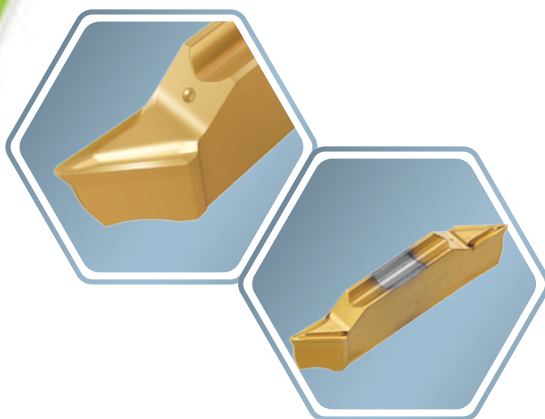
●: Standard



VT-CLAMP
V TURN



Inserto a V multi funzionale



Multiple applications



Working in narrow spaces



Optimum chip breaking

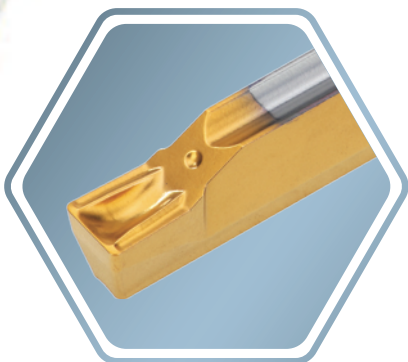


Can be used on standard holders

T-CLAMP
PARTING & GROOVING



Nuovo inserto per scanalatura ottimizzato per la tornitura



Consente tornitura
& scanalatura in
alto avanzamento



Rompitruolo di tornitura
ottimizzato



Può essere
utilizzato su
utensili standard

