

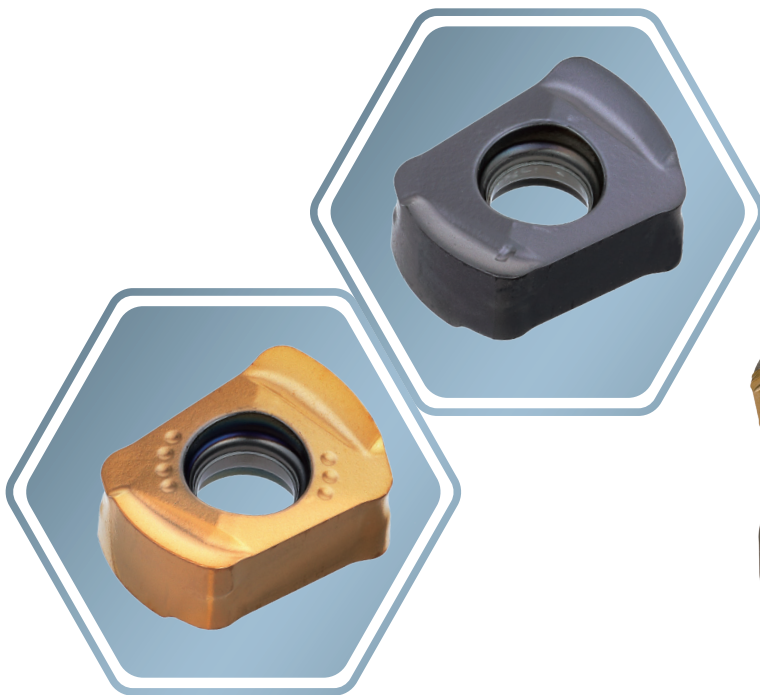
NPN

New Product News



WIN4FEED

Ampliamento gamma inserti BLMV



KEY POINT

Taegutec ha ampliato la linea di fresatura ad alto avanzamento WIN-4-FEED

La linea di fresatura ad alto avanzamento WIN-4-FEED è leader del mercato sin dal suo lancio grazie alle eccellenti prestazioni di lavorazione e alla migliore durata dell'utensile. In risposta alla sua popolarità, TaeguTec amplia la linea di prodotti WIN-4-FEED, posizionandola come una potente soluzione di fresatura ad alto avanzamento di nuova generazione e consentendole di coprire la gamma di lavorazione del BLMP 06 esistente.

I nuovi rompitrucoli MM e ML riducono al minimo i carichi di taglio e la generazione di calore, garantendo così un'eccellente durata dell'utensile in materiali difficili da tagliare come acciaio inossidabile, titanio e superleghe. Inoltre, offre un'ampia gamma di opzioni per la migliore selezione degli utensili tenendo conto di tutte le condizioni di lavorazione fornendo portautensili di diametri dispari e lunghezze diverse.

Per informazioni dettagliate sulla linea WIN-4-FEED fare riferimento al nostro precedente NPN

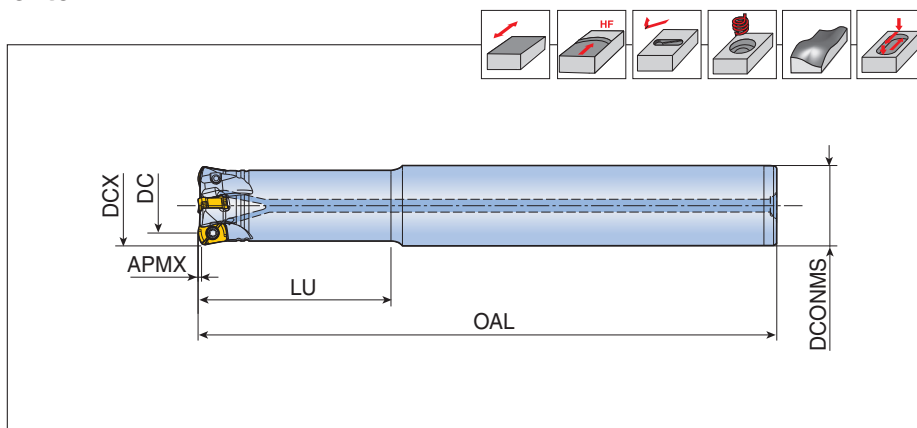


WIN-4-FEED

TEBLV-06



Fresa cilindrica ad alto avanzamento



Descrizione	Z	Dimensioni (mm)						Fori refrig.	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
TEBLV 216-15-06-L150	2	16	9.1	15	150	40	0.7	●	BLMV 0603...
216-16-06-L100	2	16	9.1	16	100	30	0.7	●	
216-16-06-L150	2	16	9.1	16	150	40	0.7	●	
217-16-06-L100 new	2	17	10.1	16	100	30	0.7	●	
217-16-06-L150 new	2	17	10.1	16	150	40	0.7	●	
217-16-06-L200	2	17	10.1	16	200	20	0.7	●	
218-16-06-L150 new	2	18	11.2	16	150	25	0.7	●	
220-20-06-L200 new	2	20	12	20	200	80	1.0	●	
320-19-06-L180 new	3	20	12	19	180	80	1.0	●	
320-20-06-L130	3	20	12	20	130	50	1.0	●	
320-20-06-L160	3	20	12	20	160	80	1.0	●	
420-20-06-L130 new	4	20	12	20	130	50	1.0	●	
321-20-06-L150	3	21	13	20	150	20	1.0	●	
321-20-06-L200	3	21	13	20	200	20	1.0	●	
321-20-06-L250 new	3	21	13	20	250	20	1.0	●	
325-25-06-L220 new	3	25	17	25	220	50	1.0	●	
425-24-06-L180 new	4	25	17	24	180	60	1.0	●	
425-25-06-L140	4	25	17	25	140	60	1.0	●	
425-25-06-L180	4	25	17	25	180	60	1.0	●	
425-25-06-L250 new	4	25	17	25	250	40	1.0	●	
525-25-06-L140 new	5	25	17	25	140	60	1.0	●	
326-25-06-L200 new	3	26	18	25	200	30	1.0	●	

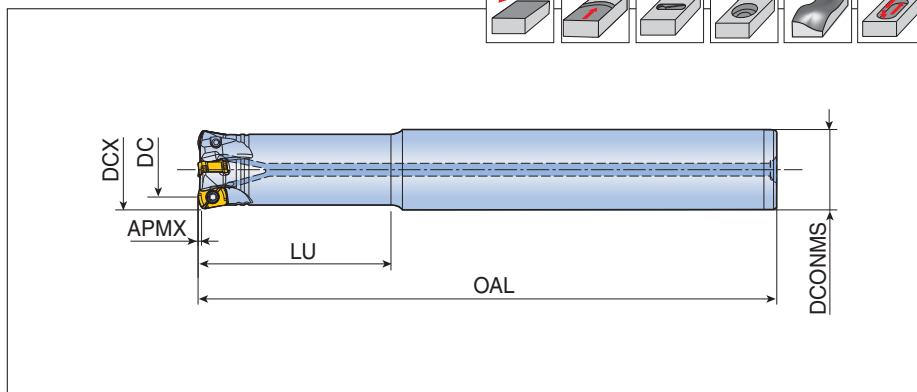
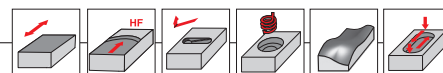
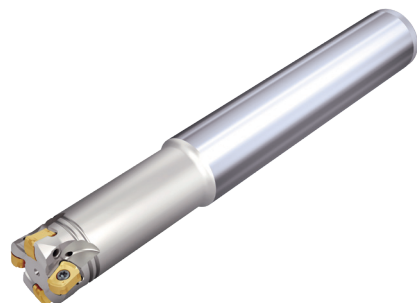
Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
	TEBLV-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P		

TEBLV-06



Fresa cilindrica ad alto avanzamento



Descrizione	Ø	Dimensioni (mm)						Fori refrig.	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
TEBLV 326-25-06-L250 new	3	26	18	25	250	30	1.0	●	BLMV 0603...
426-25-06-L150 new	4	26	18	25	150	30	1.0	●	
426-25-06-L200	4	26	18	25	200	30	1.0	●	
426-25-06-L250 new	4	26	18	25	250	30	1.0	●	
530-32-06-L150 new	5	30	22	32	150	70	1.0	●	
530-32-06-L200 new	5	30	22	32	200	120	1.0	●	
432-32-06-L150 new	4	32	24	32	150	70	1.0	●	
532-32-06-L150	5	32	24	32	150	70	1.0	●	
532-32-06-L200 new	5	32	24	32	200	120	1.0	●	
433-32-06-L220 new	4	33	25	32	220	40	1.0	●	
433-32-06-L300 new	4	33	25	32	300	50	1.0	●	
533-32-06-L150 new	5	33	25	32	150	30	1.0	●	
533-32-06-L200 new	5	33	25	32	200	40	1.0	●	
533-32-06-L250 new	5	33	25	32	250	40	1.0	●	
435-32-06-L200 new	4	35	27	32	200	50	1.0	●	
435-32-06-L300 new	4	35	27	32	300	50	1.0	●	
535-32-06-L200 new	5	35	27	32	200	50	1.0	●	
535-32-06-L300 new	5	35	27	32	300	50	1.0	●	
540-32-06-L220 new	5	40	32	32	220	40	1.0	●	
640-32-06-L150	6	40	32	32	150	40	1.0	●	
640-32-06-L220 new	6	40	32	32	220	40	1.0	●	
640-32-06-L250 new	6	40	32	32	250	40	1.0	●	

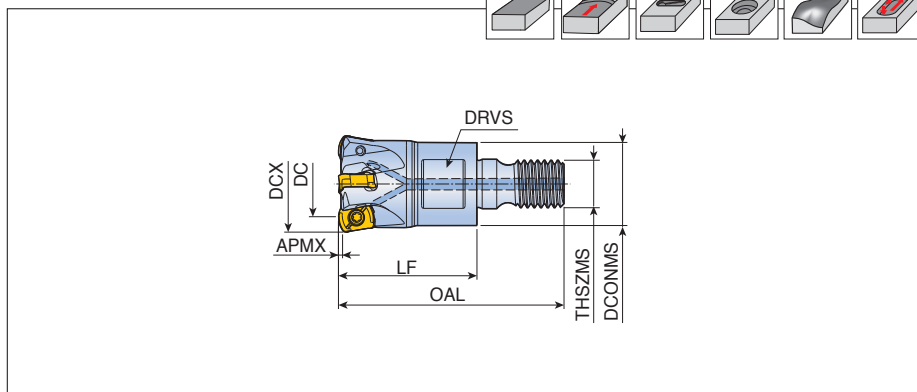
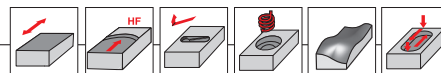
Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
	TEBLV-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P		

TEBLV-M-06



Fresa modulare ad alto avanzamento



Descrizione	Z	Dimensioni (mm)								Fori refrig.	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	APMX		
TEBLV 216-M08-06	2	16	9.1	13	25	42.5	M08	10	0.7	●	BLMV 0603...
217-M08-06 <small>new</small>	2	17	10.1	13	25	42.5	M08	10	0.7	●	
218-M08-06 <small>new</small>	2	18	11.2	13	25	42.5	M08	10	0.7	●	
220-M10-06 <small>new</small>	2	20	12	18	30	50	M10	15	1.0	●	
320-M10-06	3	20	12	18	30	50	M10	15	1.0	●	
321-M10-06 <small>new</small>	3	21	13	18	30	50	M10	15	1.0	●	
322-M10-06 <small>new</small>	3	22	14	18	30	50	M10	15	1.0	●	
325-M12-06 <small>new</small>	3	25	17	21	35	57	M12	17	1.0	●	
425-M12-06	4	25	17	21	35	57	M12	17	1.0	●	
326-M12-06 <small>new</small>	3	26	18	21	35	57	M12	17	1.0	●	
426-M12-06 <small>new</small>	4	26	18	21	35	57	M12	17	1.0	●	
530-M16-06 <small>new</small>	5	30	22	29	40	65	M16	25	1.0	●	
432-M16-06 <small>new</small>	4	32	24	29	40	65	M16	25	1.0	●	
532-M16-06	5	32	24	29	40	65	M16	25	1.0	●	
433-M16-06 <small>new</small>	4	33	25	29	40	65	M16	25	1.0	●	
533-M16-06 <small>new</small>	5	33	25	29	40	65	M16	25	1.0	●	
435-M16-06 <small>new</small>	4	35	27	29	43	68	M16	25	1.0	●	
535-M16-06	5	35	27	29	43	68	M16	25	1.0	●	
640-M16-06	6	40	32	29	43	68	M16	25	1.0	●	
542-M16-06 <small>new</small>	5	42	34	29	43	68	M16	25	1.0	●	
642-M16-06 <small>new</small>	6	42	34	29	43	68	M16	25	1.0	●	

► Da utilizzare con steli T-FLEXTEC

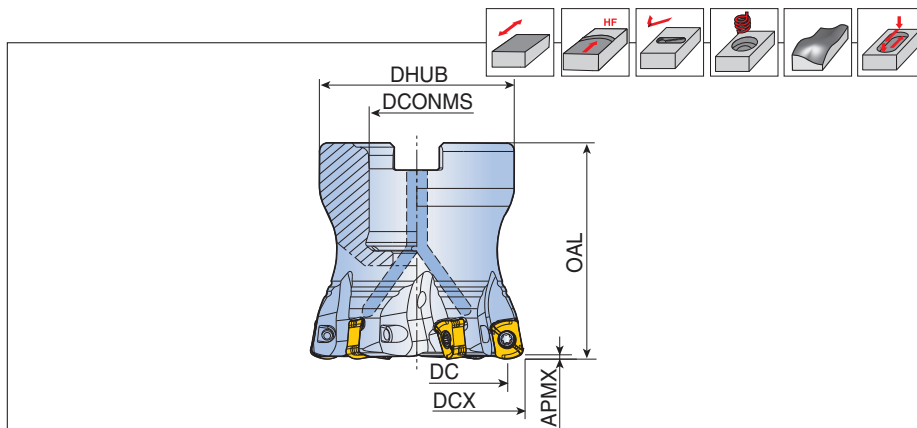
Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
	TEBLV-M-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P		

TFMBLV-06



Fresa a manicotto ad alto avanzamento



Descrizione	Ø	Dimensioni (mm)						Foro refriger.	Tipo att.	Kg	Viti di montaggio	Inserto
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBLV 432-16R-06 new	4	32	24	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x25	BLMV 0603...
532-16R-06	5	32	24	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x26	
640-16R-06	6	40	32	16	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M8x25	
640-22R-06 new	6	40	32	22	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M10x30	
650-22R-06	6	50	42	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-06	7	50	42	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
850-22R-06 new	8	50	42	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-06	7	52	44	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
852-22R-06 new	8	52	44	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-06 new	7	63	55	22	48	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-06	8	63	55	22	48	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
963-22R-06 new	9	63	55	22	48	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
966-27R-06 new	9	66	58	27	58	50	1.0	●	A	0.7	SH M12x30	

► Viti di montaggio con fori di refrigerazione sono disponibili su richiesta (esempio ordine: SH M10x1.5x30-C)

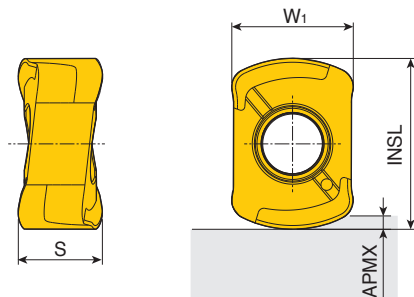
Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave			
TFMBLV-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P			

BLMV 06



Inserti ad alto avanzamento



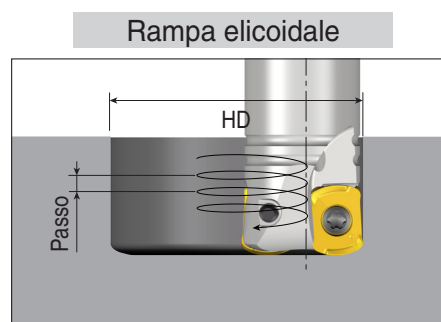
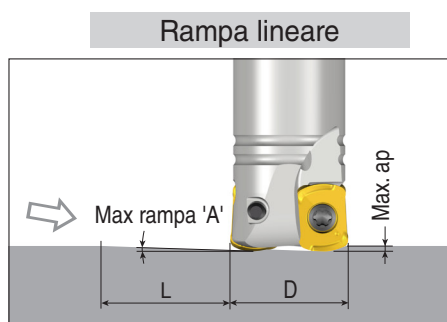
Misura	Dimensioni (mm)				
	INSL	W1	S	APMX	
06	9	6.4	4.43	1.0	



Inserto	Descrizione	Condizioni di taglio raccomandate		Rivestito								Non rivestito			
		ap (mm)	Avanz. (mm/z)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT3535	TT3520	TT2510	K10		
	BLMV 0603R-M	0.1-1.0	2.50-0.35	●		●		●							
	BLMV 0603R-ML new	0.1-1.0	0.80-0.12	●		●				●	●				
	BLMV 0603R-MM new	0.1-1.0	2.00-0.25	●		●				●	●	●			

●: Standard

Dati di rampa

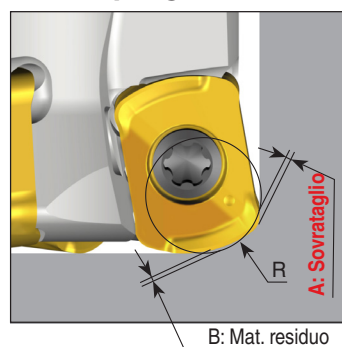


BLMV 06

(Unità: mm)

Diamentro fresa (D)	Rampa lineare			Rampa elicoidale		
	Max rampa (A°)	Max. ap	Min lungh. (L)	Min. dia. (HD)	Max. dia. (HD)	Max passo/giro
Ø16	5.1	0.7	8	27	32	0.7
Ø17	4.5	0.7	9	29	34	0.7
Ø18	4.4	0.7	10	31	36	0.7
Ø20	2.5	1.0	23	34	40	1.0
Ø21	2.3	1.0	25	35	42	1.0
Ø22	2.7	1.0	22	39	44	1.0
Ø25	2.5	1.0	23	43	50	1.0
Ø26	2.2	1.0	26	45	52	1.0
Ø30	1.6	1.0	35	55	60	1.0
Ø32	1.4	1.0	40	57	64	1.0
Ø33	1.3	1.0	43	59	66	1.0
Ø35	1.2	1.0	46	63	70	1.0
Ø40	1.0	1.0	55	73	80	1.0
Ø42	1.0	1.0	58	79	84	1.0
Ø50	0.8	1.0	72	93	100	1.0
Ø52	0.8	1.0	77	97	104	1.0
Ø63	0.6	1.0	96	119	126	1.0
Ø66	0.6	1.0	96	127	132	1.0

Dati di programmazione



	R programmazione	A sovrataglio	B materiale residuo
BLMV 06 (Ø16, Ø17, Ø18)	1.5	0	0.36
	2.0	0.09	0.22
	2.5	0.27	0.10
BLMV 06 (Ø20~)	1.5	0	0.58
	2.0	0	0.41
	2.5	0.12	0.26
	3.0	0.29	0.12

■: 'R' di programmazione raccomandato