

Automazione
intelligente a un prezzo
conveniente!

TSCHORN® 4.0

Nel Passato ...



Oggi!



Semi-automatico:
- Posizionare la sonda
- Premere start
- Questo è tutto!

www.tschorn-gmbh.de

 Made in
Germany

La soluzione intelligente per il tuo punto zero!

Il sondaggio manuale appartiene al passato!

Esistono diversi tastatori, ad es. tastatori meccanici, tastatori ottici o 3D tester. Tutti hanno una cosa in comune:

- Il processo di sondaggio manuale dipende dall'operatore
- richiede molta intuizione
- comporta rischi come errori di trasmissione o di battitura

Alla fine, il tempo di lavoro e i potenziali errori costano molti soldi!

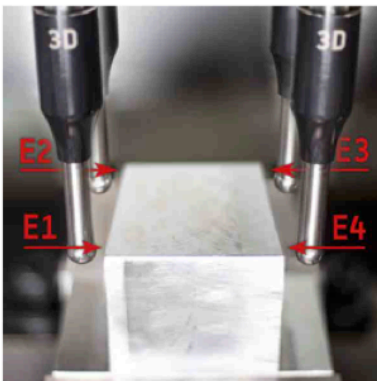


L'automazione non è mai stata così semplice!

TSCHORN® 4.0

Ad esempio: misurare automaticamente l'angolo

- Pre-posizionare manualmente la sonda in X
- Inizia il ciclo
- Questo è tutto!



Cosa succede in background ?

Posizionare il tester nell'angolo che si desidera misurare. Devi solo definire il bordo che vuoi misurare e semplicemente avviare il ciclo. Questo è tutto! Ora il ciclo inizia nell'asse X e sonda il pezzo.

Durante il movimento di sondaggio, il controllo della macchina attende fino al raggiungimento del bordo. In questo momento, la sonda trasmette il segnale di sondaggio tramite segnale radio al ricevitore e al controllo della macchina. Il movimento si interrompe immediatamente e rileva la posizione effettiva. Successivamente, il ciclo passa all'asse Y e lo misura oltre all'asse Z. Infine, scrive automaticamente tutti i valori misurati nell'offset del pezzo attualmente attivo.

Piccoli investimenti - grandi vantaggi !

+ Risparmio di tempo

+ Ripetibilità +/- 3 µm

+ La precisione è indipendente dall'operatore

+ Risparmi

+ Il ricevitore può essere posizionato in modo flessibile all'esterno

+ L'operatore ha sempre una buona panoramica dei LED di stato

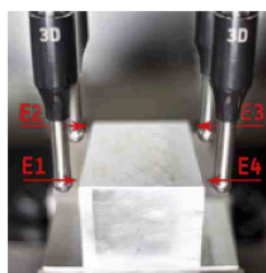
Cicli / makro per Fanuc o Siemens

Axis X, Y o Z



Posizionare il tester davanti al bordo.
Preseleziona l'asse X, Y o Z, nonché la direzione + o -.
Dopo l'avvio, il ciclo esegue automaticamente le sonde e scrive nell'offset, tutto qui!

Misura l'angolo automaticamente



Posizionare il tester sull'asse X davanti al bordo.
Preseleziona il bordo 1, 2, 3 o 4.
Avvia: il ciclo misura automaticamente prima X, poi Y, quindi Z e scrive automaticamente tutti gli assi nell'offset - il gioco è fatto!

Centro del cerchio (interno / esterno)



Posizionare il tester approssimativamente al centro del cerchio. Selezionare se si desidera sondare all'interno o all'esterno e fornire un diametro approssimativo.
Dopo l'avvio, il ciclo esegue automaticamente il sondaggio

Asse X, asse Y e scrive automaticamente nell'offset - questo è tutto!

Centro della scanalatura (interno / esterno)



Posizionare il tester approssimativamente al centro dello slot o della chiave. Quindi hai scelto se vuoi misurare all'interno o all'esterno, selezionare l'asse e dare una larghezza approssimativa.
Dopo l'avvio, il ciclo

analizza automaticamente il centro nell'asse X o Y e scrive automaticamente nell'offset - tutto qui!

Rilevazione di rottura dell'utensile



Scegli lo strumento di fresatura che desideri controllare e avvia il ciclo. Dopo l'avvio, il ciclo analizza automaticamente la lunghezza dell'utensile. Se l'utensile è rotto, il ciclo non trova alcun segnale di avanzamento e arresta la macchina. Inoltre, puoi preselezionare un intervallo di

confidenza come tolleranza. Lo strumento è fuori tolleranza, la macchina si ferma. Altrimenti, la macchina continua a funzionare.

Lunghezza utensile



Scegli lo strumento di fresatura che desideri misurare e avvia il ciclo. Dopo l'avvio, il ciclo rileva automaticamente la lunghezza dell'utensile e scrive la lunghezza dell'utensile nell'offset dell'utensile della macchina.

Facile!

Installazione software

Copia semplice di file di sottoprogrammi (semplice copia-incolla).

L'installazione del software sul controllo della macchina è estremamente semplice. Tutto quello che devi fare è copiare tutti i file del sottoprogramma dall'unità flash USB nella directory del sottoprogramma della macchina.



Facile!

Electrical connection

- Collegare l'alimentatore 12V-24V (DC)
- Collegare il segnale di sondaggio
- Questo è tutto

Fondamentalmente, ogni controllo della macchina ha un terminale di ingresso per il segnale di sondaggio di serie. Siamo anche riusciti a installare in molti vecchi modelli. Pertanto, due fili devono essere collegati per l'alimentatore, e un terzo filo per il segnale di sondaggio.

Riuscito !

Molte installazioni - molti clienti soddisfatti

Abbiamo già installato con successo il sistema su molte macchine diverse



Anayak plus 4000 - Heidenhain



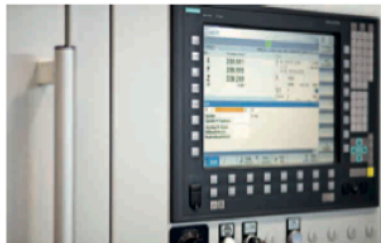
YCM - Fanuc



Maho MH1600S- Philips



Hermle - Heidenhain



Spinner - Siemens 840D



LK-Machinery - Siemens 828



Fanuc MXP-100i



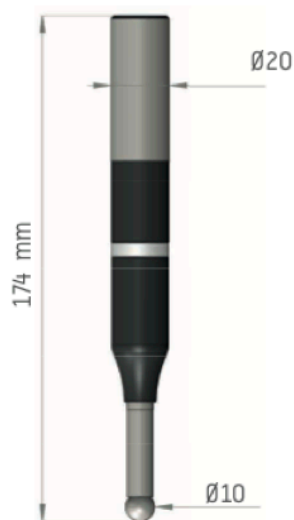
Fanuc - Robodrill

TSCORN® 4.0

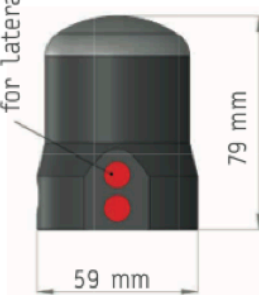
U.B.C. Srl

23801 Calolziocorte, Lc - Via Bergamo, 13
tel. +39 0341 630500 - fax +39 0341 645316
www.ubc.it - e.mail: infoubc@ubc.it

Automazione intelligente per un prezzo conveniente !



2 magnets
for lateral fixing



U.B.C. Srl
23801 Calolziocorte, Lc - Via Bergamo, 13
tel. +39 0341 630500 - fax +39 0341 645316
www.ubc.it - e.mail: infoubc@ubc.it